

# Zuverlässige Serienkomponenten

**Demag Radspektrum**

**DEMAG**  
.....

# Demag Radsysteme

## Zuverlässige Lösungen für jede Anwendung

### INHALT

### SEITE

Demag Radblock-System DRS	6
Demag Laufrad-System LRS	14
Demag Radblock-System RS	16
Demag Radsatz DWS	18

Wir konstruieren und fertigen seit Jahrzehnten Radsysteme für die unterschiedlichsten Anwendungen nach dem Baukastensystem. Das breite Spektrum reicht dabei bis zu Radlasten von 60 t und überzeugt durch:

- Einfache Auswahl
- Zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten
- Kompakte Abmessungen
- Vielfältige Anschlussmöglichkeiten an die Kundenkonstruktion
- Konstruktionsunterstützung durch CAD-Files
- Einfache Montage und Ausrichtung

Demag Radsysteme finden sich in unzähligen Antriebskonstruktionen und bewähren sich Tag für Tag durch ihre hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsbedarf.

### KOMPLETTE FAHREINHEITEN

Bei Antriebsaufgaben sorgen komplette Fahreinheiten für entscheidende Vorteile. Sämtliche Bauteile sind exakt aufeinander abgestimmt und einbaufertig vormontiert – vom Laufrad über das Gehäuse und die Anschlusstechnik bis zum Getriebe, Motor und Frequenzumrichter für geregelttes Fahren. Sie bieten daher ein Höchstmaß an Planungs- und Investitionssicherheit.

### BRANCHENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Es gibt kaum eine produzierende Branche, in der nicht Rohstoffe, Materialien, Halbfabrikate und fertige Erzeugnisse transportiert, zugeführt, umgesetzt, verteilt oder zusammengefügt werden müssen. Vielfach sind dabei spezielle Bedingungen zu berücksichtigen und besondere Funktionsanforderungen zu erfüllen. Demag Radsysteme meistern jede Aufgabe. Damit sind sie erste Wahl bei jeder Art von förder technischer Aufgabenstellung. Bei Bedarf schützen spezielle Konstruktionsmaßnahmen die Radblöcke, zum Beispiel gegen aggressive Medien. Oder sie werden mit geregelten Antrieben ausgerüstet, sodass sie noch zügiger beschleunigen, gleichmäßig



fahren und präzise positionieren. Demag Radsysteme sorgen dafür, dass bodengängige Fahrzeuge und Systeme auch Kurven mit Radien ab 10 m nehmen. Sie bewähren sich im Innenbereich ebenso wie im Freien.

#### **UMFANGREICHE ANWENDUNGSERFAHRUNG**

Basierend auf umfassenden Erfahrungen durch den weltweiten Einsatz von Demag Radblöcken in Anlagen und Systemen beraten wir unsere Kunden kompetent in anwendungstechnischen Fragen. Wir stellen modernste

Auswahl- und Konstruktionshilfen sowie Berechnungsprogramme zur Verfügung und unterstützen bei der Antriebsprojektierung für die jeweiligen Aufgabenstellungen.

#### **WELTWEITE PRÄSENZ**

Wo auch immer Demag Produkte eingesetzt werden – die zahlreichen Vertretungen und über 220 Servicestationen sorgen im Bedarfsfall weltweit für zuverlässige Ersatzteilversorgung und fachmännische Instandhaltung.



# Für standardisierte und individuelle Aufgaben

## Demag Radsysteme: Immer das richtige Rad

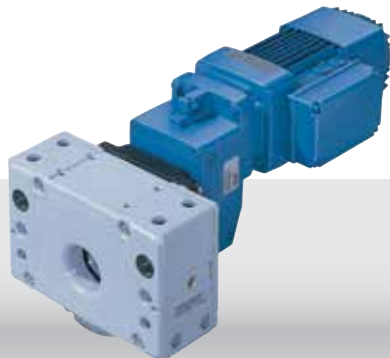


**DRS**

### RADBLOCK-SYSTEM DRS

Das System ist vielseitig einsetzbar und zeichnet sich durch hervorragende Leistungsdichte, also größte Traglast (2,75 bis 40 t) bei kompakten Abmessungen, aus. Fein abgestufte Baugrößen (DRS 112 bis DRS 500) gewährleisten die geeignete Auswahl für die entsprechende Anwendung.

Neben vielfältigen Laufradausführungen aus dem Standard-Spektrum sind auch Ausführungen nach Kundenwunsch möglich. Das allseitig bearbeitete Gehäuse kann nahezu beliebig an die Kundenkonstruktion angebaut werden. Für die angetriebene Ausführung als Einzel- oder Zentralantrieb stehen Flach- und Winkelgetriebemotoren aus dem Demag Antriebstechnik-Baukasten zur Verfügung.



39384-1

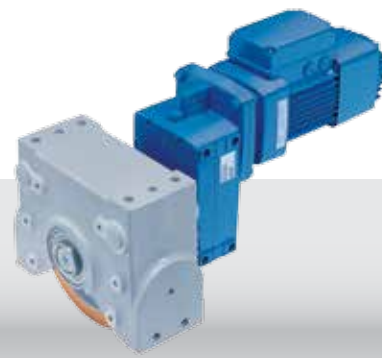


**LRS**

### LAUFRAD-SYSTEM LRS

Ein robustes System, das im unteren Traglastbereich bis 6,5 t universell einsetzbar ist. Durch einfache Projektierung ist es die ideale Baugruppe für Selbstbauer zur Realisierung unterschiedlichster Bewegungsanwendungen.

Zwei Standardausführungen je Baugröße – Laufrad mit Hydropur-Bandage sowie Sphäroguss-Laufrad mit zwei Spurkränzen – liegen komplettiert und versandbereit auf Lager und können in kürzester Zeit geliefert werden. Bei angetriebenen Ausführungen lassen sich Standard-Flachgetriebemotoren über Auswahltabellen zuordnen.



39227

Demag Fahrkomponenten sind nach dem Baukastenprinzip konzipiert und perfekt aufeinander abgestimmt. Dadurch lassen sich mit ihnen sowohl standardisierte als auch individuelle Aufgabenstellungen schnell und wirtschaftlich lösen. Jede dabei verwendete Komponente wurde von unseren Spezialisten entwickelt, auf Funktionssicherheit ausgelegt und getestet, kontinuierlich optimiert und in beispielhafter Qualität mit höchster Präzision in Serie gefertigt.

**RS**

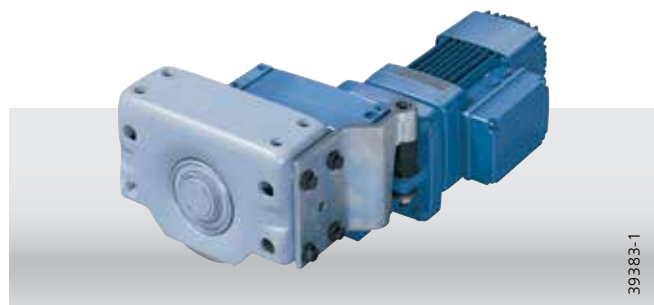


#### **RADBLOCK-SYSTEM RS**

Das System ist für spezielle Anwendungen, bei denen eine Nirosta-Ausführung oder ein Gehäuse aus Stahlblech benötigt wird, sowie für Hochtemperaturanwendungen (bis 250 °C) geeignet.

Es stehen diverse Baugrößen (RS 125 bis RS 400) mit einer Tragfähigkeit von 3,5 bis 18 t zur Verfügung.

Verschiedene Laufradausführungen und Befestigungsmöglichkeiten an die kundenseitige Anschlusskonstruktion machen auch hier eine Standardkomponente universell einsetzbar für unterschiedlichste Aufgabenstellungen. Als Antrieb können Demag Flachgetriebemotoren eingesetzt werden.



39383-1

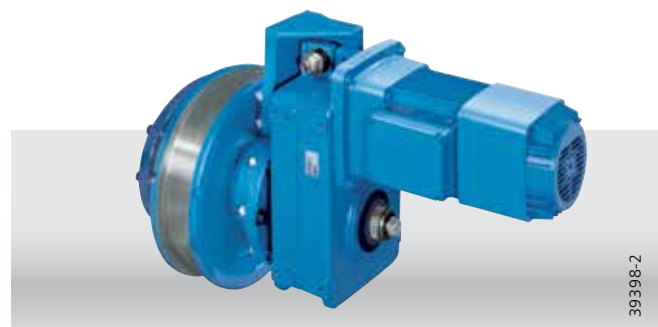
**DWS**



#### **RADSATZ DWS**

Dieser Radsatz ist die richtige Wahl für Anwendungen im hohem Traglastbereich. Es stehen Baugrößen mit Laufraddurchmessern von 400, 500 und 630 mm und Tragfähigkeiten von 28 bis 60 t zur Verfügung.

Radsätze DWS eignen sich für den Einbau in Hohlprofile oder zur Ecklagerung. Sie werden in nicht angetriebener oder angetriebener Ausführung angeboten, wobei der Antrieb über Demag Flach- oder Winkelgetriebemotoren erfolgen kann.



39398-2

# Vielseitig und leistungsstark

## Demag Radblock-System DRS

Von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme: Das Demag Radblock-System DRS bietet erhebliche Vorteile. Bei unterschiedlichsten Herausforderungen haben sich die Radblöcke hervorragend bewährt. Darüber hinaus bieten sie eine besonders hohe Leistungsdichte, also maximale Tragfähigkeit bezogen auf den Laufraddurchmesser.

### PROBLEMLOSER RADWECHSEL

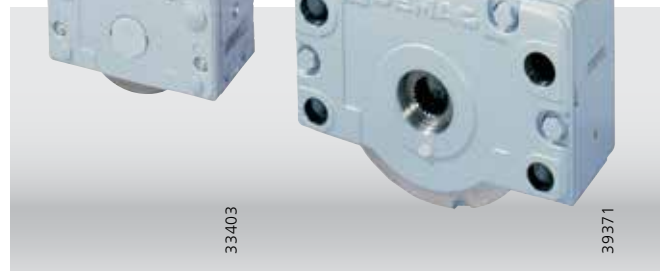
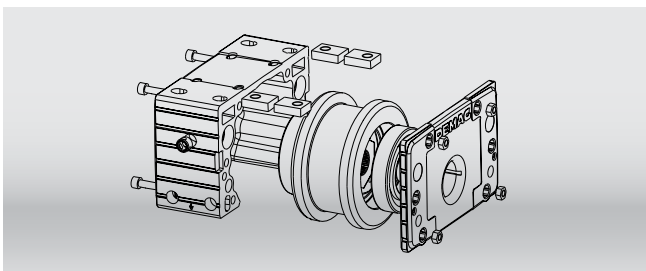
- Patentiertes, asymmetrisch teilbares Gehäuse erspart bei Kopfanschluss das Ab- und Anbauen sowie das Wiederausrichten beim Auswechseln von Laufrädern
  - Das Gehäuse bleibt mit der Konstruktion verbunden.
  - Abgesehen von üblichen Werkzeugen werden keinerlei Hilfsmittel benötigt.
- Radblöcke lassen sich schnell und einfach nachträglich umbauen und mit Laufrädern in anderer Ausführung oder aus anderem Material ausrüsten.

### DIVERSE RADVARIANTEN

- Räder sind in verschiedenen Ausführungen und Formen erhältlich wie:
  - Sphäroguss
  - Polyamid
  - Hydropur-Bandagen

### GESCHÜTZTE LAUFRÄDER

- Das an fünf Seiten geschlossene Gehäuse schützt die Laufräder zuverlässig vor mechanischen Einflüssen von außen
- Gehäuse aus hochwertigem, korrosionsbeständigem Aluminium-Druck- bzw. -Kokillenguss und bis zu 90 µm starker Pulverbeschichtung bei den Baugrößen DRS 112 bis DRS 200
- Hochfester Sphäroguss mit einer Fertiglackierung in RAL 7001 ab Baugröße DRS 250.
- Nicht benötigte Gehäuseöffnungen können mit beiliegenden Stopfen geschlossen werden





38944-5

#### MONTAGEFREUNDLICH UND FORMSTABIL

- Ideale Voraussetzungen für eine problemlose Montage an Anschlusskonstruktionen sowie bahnschonendes Anfahr- und Bremsverhalten
- Geringe Form- und Lagetoleranz der Gehäuse
- Maßhaltigkeit in allen Ebenen
- Spezielle Versteifungen für hohe Formstabilität.

#### EXAKT AUSGERICHTET

- Laserausrichtsystem zum einfachen Ausrichten der Radblöcke
- Vorbereitete Halterungen am Gehäuse aller Baugrößen DRS 112 bis DRS 500 ermöglichen es die Radblöcke von Mehrfachfahrwerken schnell und exakt aufeinander auszurichten

#### WARTUNGSARM GELAGERT

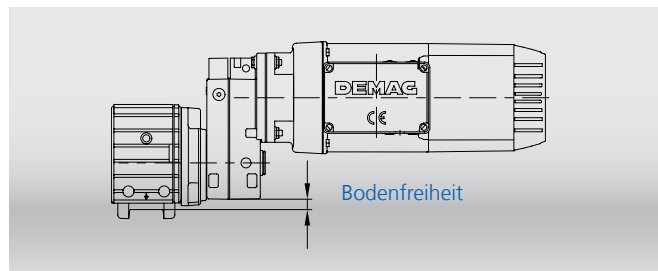
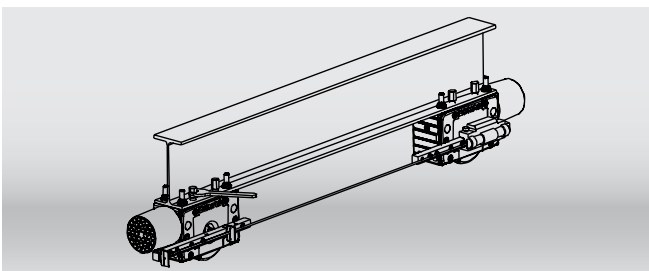
- Lebensdauer geschmierte, großzügig dimensionierte Rillenkugellager, ab Baugröße DRS 250 Kegelrollenlager
- Durch Lager innerhalb des Gehäuses, optimaler Schutz vor mechanischen Einwirkungen

#### HOHE BODENFREIHEIT

- Hohe Bodenfreiheit durch kompakte Bauweise
- Kompletten Antriebseinheiten mit auf die Radlast abgestimmtem Getriebekonzept

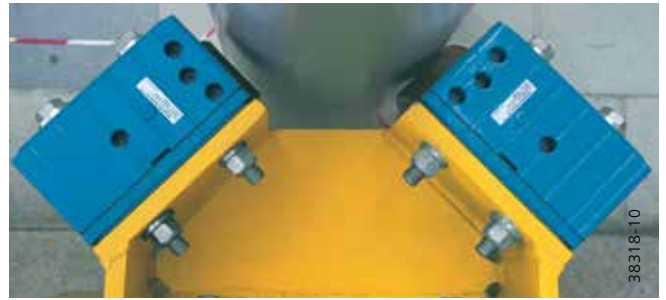
#### PATENTIERTE LÖSUNGEN

- Zahlreiche zum Teil patentierte konstruktive Lösungen
  - Drehmomentstütze
  - Laufradlagerung
  - Laufradnabenverbindung
  - Gleitmuttern im Kopfanschluss (DRS 112 bis DRS 200)



# Variantenvielfalt für maßgeschneiderte Lösungen

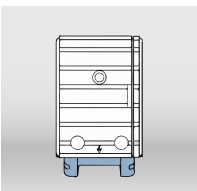
Das Demag Radblock-System DRS erfüllt mit seinen zahlreichen, konsequent aufeinander abgestimmten Bauelementen alle Anforderungen. Mit Laufrädern aus einem variantenreichen Standardspektrum, aber auch mit speziell zugeschnittenen Laufrad-Formen können Demag Radblöcke DRS den unterschiedlichsten Fahr-schienen und Einsatzbedingungen angepasst werden – einbaufertig und kostengünstig.



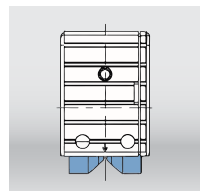
## LAUFRADAUSFÜHRUNGEN UND -WERKSTOFFE

Durch ihre wirkungsvolle Schwingungsdämpfung bieten die aus Sphäroguss (GGG 70) hergestellten Laufräder die Gewähr für besonders bahnschonenden Lauf bei hoher Geschwindigkeit. Hinzu kommt der Selbstschmier-effekt dieses Werkstoffs, der geringere Reibung und hohe Verschleißbeständigkeit bewirkt. Dadurch sind die Sphäroguss-Laufräder üblichen Stahl-Laufrädern deutlich überlegen.

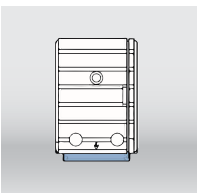
Zudem stehen spurkranzlose Polyamid-Laufräder zur Verfügung, die sich durch besonders leisen und bahnschonenden Lauf auszeichnen. Spurkranzlose Hydropur-Bandagen-Laufräder, die auch bei hoher Beschleunigung für Laufruhe sorgen, runden das Laufrad-Materialspektrum ab.



Beidseitig spurkranzgeführte Laufräder mit ausreichenden Verschleißreserven, mit Standardausdrehung für gängige Schienensysteme oder mit Ausdrehung nach Ihrer Vorgabe.



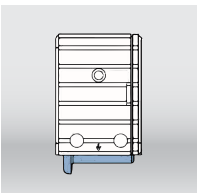
Laufräder für Führungsaufgaben in vertikalen und horizontalen Ebenen in Prismen- bzw. Trapezform oder mit konkaver Lauffläche.



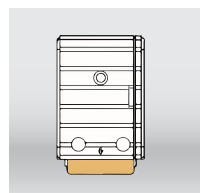
Spurkranzlose Laufräder, bei Bedarf mit Führungsrollen für straff geführte Systeme.



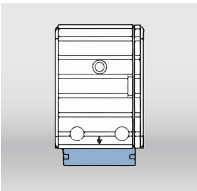
Sphäroguss-Laufräder mit balliger Lauffläche oder in gehärteter Ausführung sind ebenfalls lieferbar.



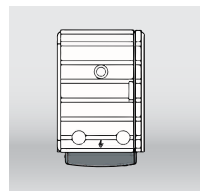
Einseitig spurkranzgeführte Laufräder für bodengängige Fahrzeuge, bei speziellen Anforderungen auch mit Mittenspurkranz



Spurkranzlose Hydropur-Bandagen-Laufräder für hohe Beschleunigung und große Laufruhe.

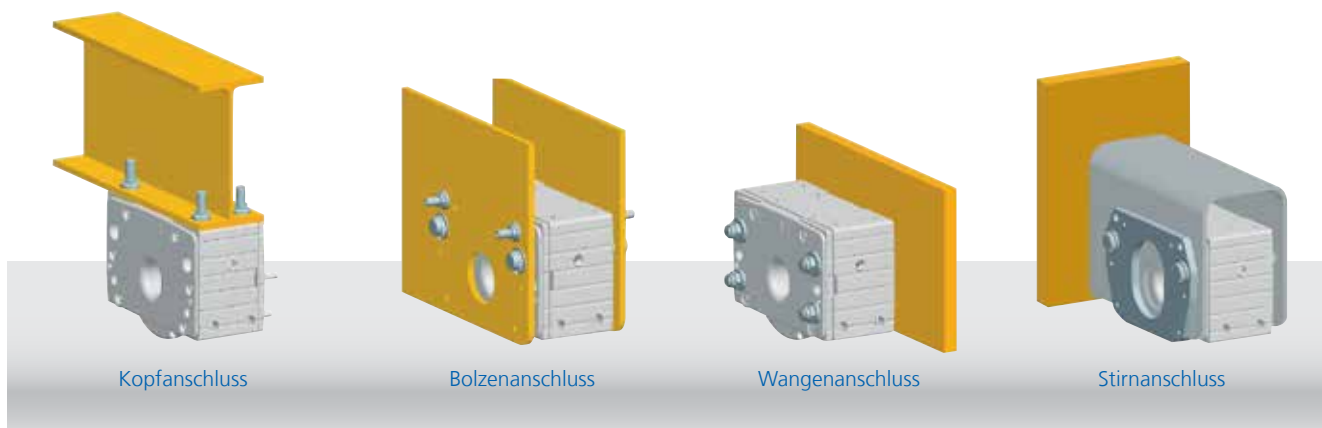


Spurkranzlose Laufräder mit größerem Durchmesser für erhöhte Bodenfreiheit.



Spurkranzlose, ballige Polyamid-Laufräder für leisen und bahnschonenden Lauf.



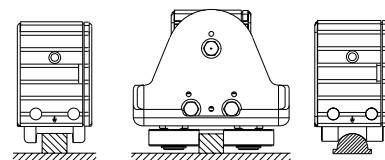
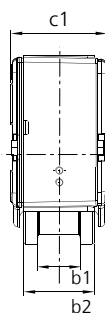
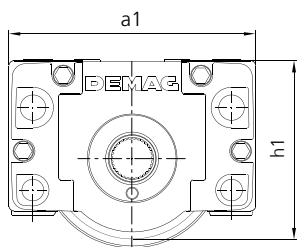


### ANSCHLUSSVARIANTEN

Vorbereitete Montageflächen ermöglichen jeden nur denkbaren Anschluss – vom Kopfanschluss über Stirnanschluss mit Anschraub- und Anschweißelementen bis zum Wangen- und Bolzenanschluss bei Einbau in Hohlprofile und Traversen. Sowohl bei Kopf- und Stirn- als auch bei Bolzenanschluss ist es möglich, die Radblöcke auch nach der Montage noch seitlich zu verschieben und auszurichten.

### FÜHRUNGSVARIANTEN

Auch für die Führung der Radblöcke gibt es Lösungen nach Maß. Spurkranzgeführte Laufräder, Prismenräder oder Räder mit konkaver Lauffläche für Schienen mit rundem Querschnitt sorgen für die exakte Führung in vertikaler und horizontaler Ebene. Falls starke Horizontalkräfte zuverlässig aufgenommen werden müssen, empfiehlt sich der Einsatz von stufenlos einstellbaren Führungsrollen mit formschlüssiger Verbindung.



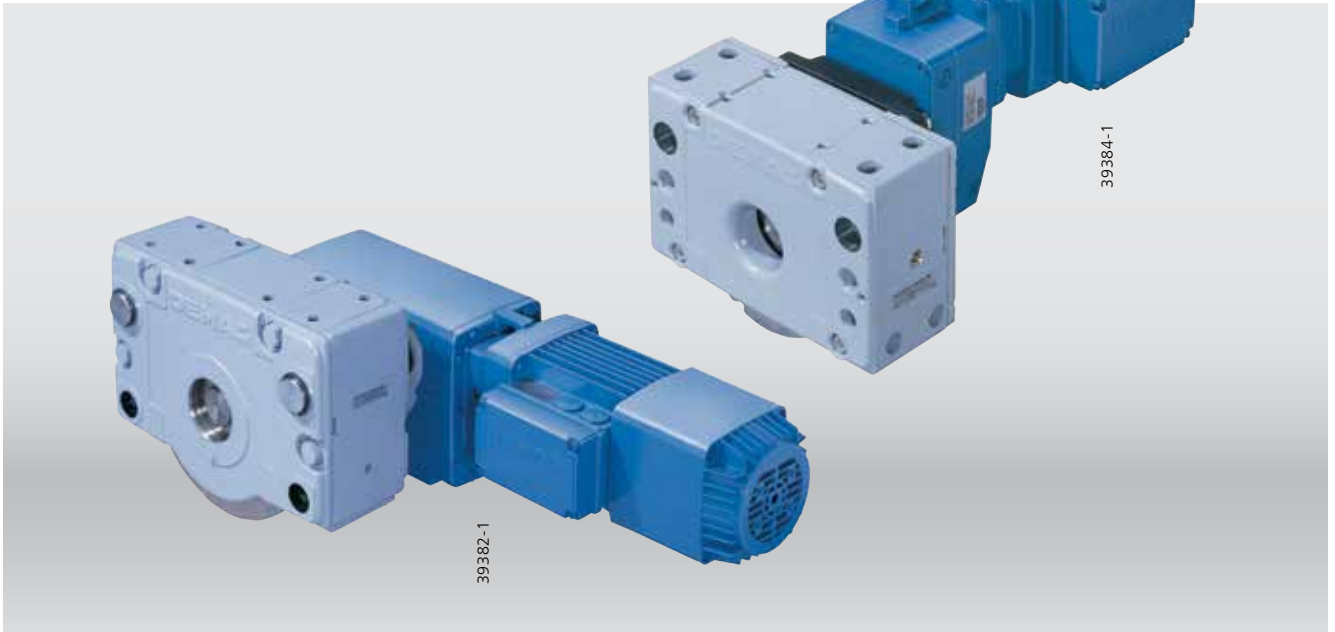
### TECHNISCHE DATEN

Baugröße	max. Tragfähigkeit [t]	Laufrad Ø [mm]	Gewicht [kg]	Maße [mm]				
				a1	b1	b2	c1	h1
DRS 112	2,75	112	7,3	190	47	80	96	131
DRS 125	5	125	9,9	220	60	80	98	147,5
DRS 160	7	160	18,3	275	65	89	110	187
DRS 200	10	200	35,7	340	65	101	130	238
DRS 250	16	250	62	385	75	110	150	281
DRS 315	22	315	117	470	90	130	180	349,5
DRS 400	30	400	201	580	110	155	210	440
DRS 500	40	500	352	700	110	170	240	566

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Zur Verfügung stehen Horizontalrollenführungen, Schienenreinigungssysteme sowie Puffer in verschiedenen Größen und Ausführungen.

(DRS Sphäroguss-Laufrad mit zwei Spurkranzen)



# Der richtige Antrieb

## – abgestimmt auf das Demag Radspektrum

Exakt abgestimmt auf das Demag Radspektrum sind die Baukomponenten der Demag Antriebstechnik, bestehend aus Motoren und Getrieben sowie Umrichtern für besonders sanftes und präzises Beschleunigen, Bremsen und Positionieren. Erst durch das perfekte Zusammenspiel aller Komponenten werden Anlagen zu effizienten Systemen.

Die Variante „Direktantrieb mit Zylinderläufermotor und Zusatzschwungmasse“ zeichnet sich durch eine sanft abfallende Drehmomentkennlinie aus. Die Zusatzschwungmasse, in der Nähe der Flach- oder Winkelgetriebe angeordnet, sorgt zudem für einen optimalen Antriebsschwerpunkt.

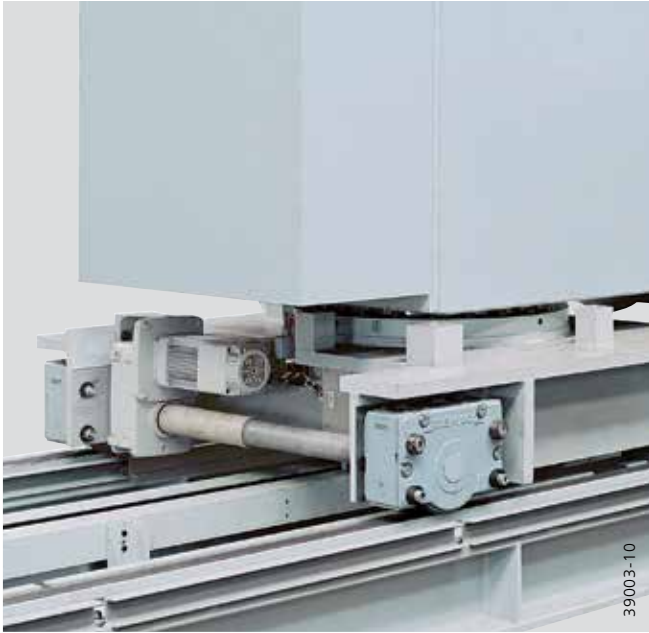
Die Variante „Kupplungsanbau“ hat den Vorteil, dass sich auch unsere starken Konusläufer-Bremsmotoren KB mit ihrer hohen Schalthäufigkeit und großen Bremsarbeit, zum Beispiel für anspruchsvollen Start-Stopp-Betrieb, verwenden lassen.

Zusätzlich können die Antriebe so ausgeführt werden, dass ein Motor zwei Radblöcke antreibt. Diese

Zentralantriebe stellen einen absoluten Gleichlauf der Radblockpaare sicher.

Der stirnseitig angegossene Drehmomentzahnkranz am Getriebedeckelgehäuse unserer Flachgetriebe erlaubt es, in Kombination mit der dazugehörigen Drehmomentstütze, den Antrieb in verschiedenen Positionen an den Radblock DRS zu fixieren – in 15°-Schritten, so wie der Antrieb am besten in die Anschlusskonstruktion hinein passt.





Ferner sorgt die patentierte Drehmomentstütze für eine radialkraftfreie Übertragung des Drehmoments zwischen Radblock und Getriebemotor. Das setzt die Belastung der Antriebswelle herab und verlängert deren Lebensdauer.

Neben den speziellen Demag Fahrmotoren für Netzbetrieb – auch polumschaltbar für zwei Geschwindigkeiten erhältlich – bieten wir den Standard-Leistungsmotor mit Frequenzumrichter für geregeltes Fahren an, z. B. für

exaktes Positionieren bei geringer Drehzahl. Es gibt zwei Frequenzumrichter-Baureihen: Dedrive Compact STO für Motorleistungen bis 110 kW und Dedrive Pro für Motorleistungen bis 560 kW. Soll das Verhältnis zwischen „Positionierfahrt“ und „Eilfahrt“ sehr groß sein, leistet der Demag Feingangantrieb FG hervorragende Dienste. Hiermit kann ein Drehzahlverhältnis bis 500 : 1 im Netzbetrieb ohne Umrichter realisiert werden.



# Drive Designer online

## Einfach projiziert

Unter [www.drives.demag-designer.de](http://www.drives.demag-designer.de) können Sie Ihre Projektierung und Konstruktion optimal online unterstützen. Schnell und einfach gewährt der Drive Designer über das Internet Zugriff auf technische Daten und Zeichnungen von Demag Radblöcken und Getriebemotoren. Nutzen Sie ihn als Konfigurator, zur Projektierungsunterstützung und für Anfragen.

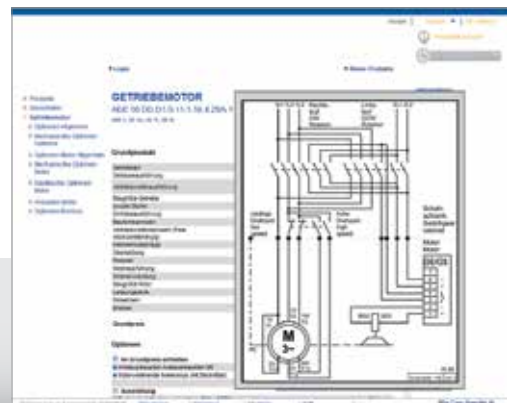
Die Auswahl der benötigten Radblöcke richtet sich üblicherweise nach der vorgesehenen Traglast. Ebenso entscheidend ist, welche Masse mit welcher Geschwindigkeit verfahren werden soll.

Durch Eingabe der jeweils bekannten Daten, wie Temperaturbereich, Taktzeiten, Schienenart und Werkstoffe, werden die entsprechenden Baugruppen ermittelt. Das Ergebnis ist ein kompletter, eindeutiger Typenschlüssel. Gegebenenfalls vorgesehene Optionen können jetzt ausgewählt werden. Ein Datenblatt zeigt alle relevanten technischen Daten.

Für die gewählten Kombinationen können Sie die entsprechenden Maßbilder und Produktgeometrien in den gängigen CAD-Formaten generieren. Prinzipschaltbilder zeigen den elektrischen Anschluss des Motors.

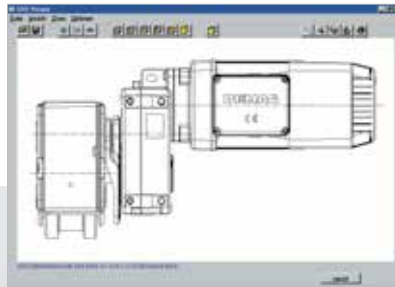
### WEITERE DETAILS

- Neben der Konfiguration von kompletten 4-Rad-Wagen können Fahreinheiten aus ein, zwei, vier und mehr Radblöcken individuell zusammengestellt und konfiguriert werden.
- Dabei lassen sich sowohl Flach- als auch Winkelgetriebe auswählen.
- Nach der Konfiguration können die Radblöcke dann direkt im Demag Shop unter [www.demagshop.de](http://www.demagshop.de) bestellt werden.

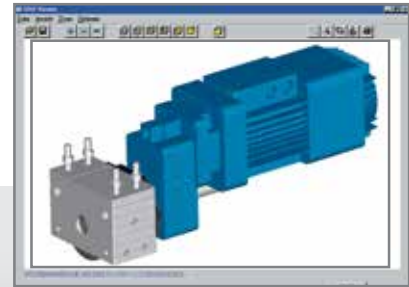




Auswahl verschiedener CAD-Formate



Individuelle CAD-Files in 2D



3D-Produktgeometrien

### MIT CALDRIVE DEN PASSENDEN ANTRIEB BERECHNEN

Zur Auswahl von Fahrereinheiten benötigt der Drive Designer die Eingabe der erforderlichen Leistung, Lasten und Geschwindigkeiten. Alternativ kann die Fahrereinheit durch die Eingabe des kompletten Bauformschlüssels ausgewählt werden.

Die Berechnungssoftware CalDrive errechnet die benötigten Antriebsdaten aus den vorgegebenen physikalischen Kennwerten.

Die wesentlichen Kennwerte sowie Daten der Demag Getriebemotoren und Radblöcke sind in CalDrive hinterlegt. Müheless können Antriebe für Fahr- oder Hubaufgaben sowie Rollen-, Ketten- und Gurtförderer ermittelt werden. Das Programm gibt Ihnen Lösungsvorschläge für die Kombination unserer Flach-, Winkel- und Stirnradgetriebe mit Zylinder- oder Konusläufermotoren. Selbstverständlich können Sie wahlweise für Netz- oder Umrichterbetrieb ermitteln. Als Ergebnis werden Ihnen neben den technischen Daten auch Beschleunigungs- und Verzögerungswerte angezeigt.



41729

# Universell einsetzbar im Lastbereich bis 6,5 t

## Demag Laufrad-System LRS

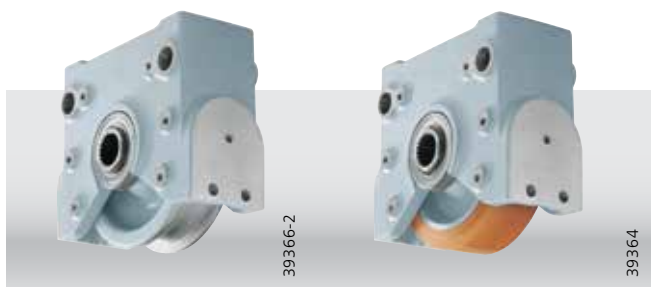
Das Demag Laufrad-System LRS ist robust und universell einsetzbar. Es ist die Lösung für Fahrwendungen mit Radlasten bis 6,5 t (bei 100 m/min) und Fahrgeschwindigkeiten bis 240 m/min. LRS ist die ideale Baugruppe für Selbstbauer: Durch einfache Projektierung lassen sich unterschiedlichste Fahrwendungen realisieren.

### ROBUST UND WARTUNGSFREI

Das LRS-System ist wartungsfrei und geeignet für Einsatztemperaturen von -10°C bis +40°C. Die fünf exakt mechanisch bearbeiteten Anschlussflächen des außerordentlich robusten Sphäroguss-Blockgehäuses ermöglichen vielfältige Befestigungsvarianten. Serienmäßig ist es mit Kopfanschluss-Schrauben ausgestattet. Das Laufrad-System LRS wird in zwei Ausführungen angeboten:

- **LRS...A** mit Sphäroguss-Laufrad und zwei Spurkränzen mit hoher Tragfähigkeit sowie guter Abroll- und Dämpfungseigenschaft
- **LRS...F** als Laufrad mit Hydropur-Bandagen für sehr gute Traktion und geringe Laufgeräusche

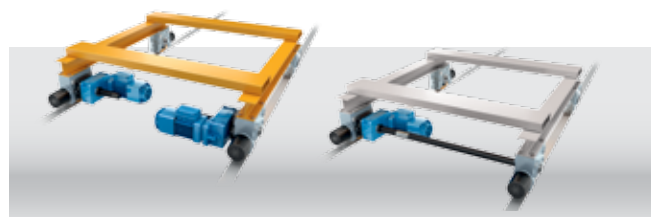
Zusätzlich sind als optionales Zubehör erhältlich: ein Bolzenanschlussset, ein Pufferset, eine Horizontalrollen-



führung und Zentralantriebs-Sets für Spurmittenmaße von 1.500 mm und 2.900 mm.

### ANTRIEB

Als Fahrtrieb eignen sich für das Demag Laufrad-System LRS vor allem Demag Flach- und Winkeltriebmotoren.

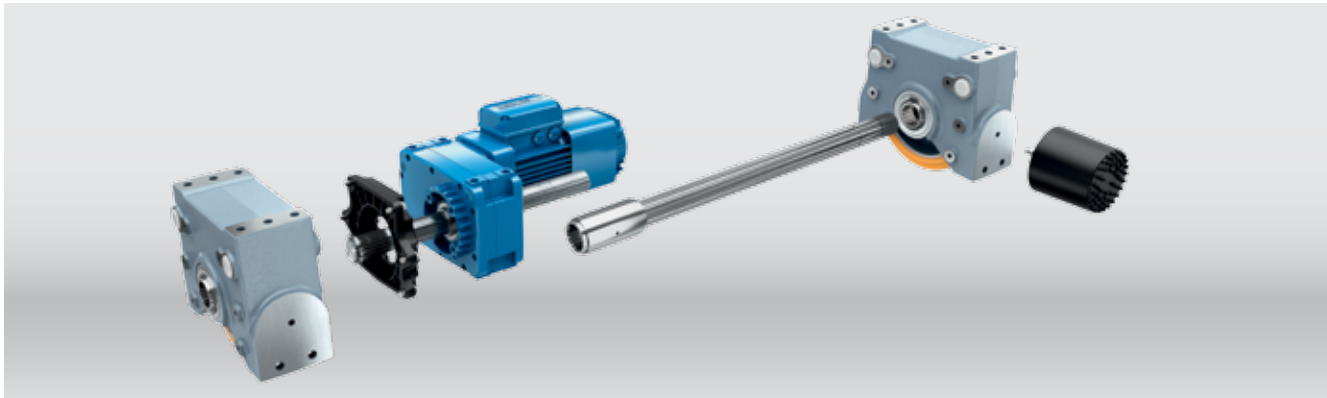


4-Radwagen mit zwei Einzelantrieben

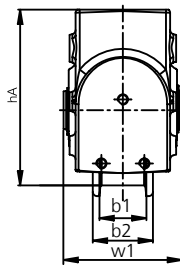
4-Radwagen mit Zentralantrieb

Das Getriebe wird mit einer evolventenverzahnten Hohlwelle (nach DIN 5480) über ein Steckwellensystem und eine optimal abgestimmte Drehmomentstütze an das LRS-System angebaut.

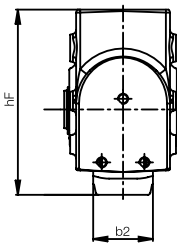
Je nach zu verfahrenender Masse und zu erreichender Geschwindigkeit stehen diverse Getriebegrößen mit entsprechenden Fahrmotoren zur Verfügung. Zuordnungstabellen ermöglichen die Auswahl polumschaltbarer Fahrtriebmotoren für Netzbetrieb (400 V, 50 Hz).



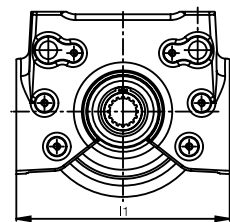
41595-2



LRS...A



LRS...F



## VOM CAD-MODELL ZUR KOMFORTABLEN ONLINE-BESTELLUNG

Um Ihnen das Einbinden der gewählten LRS-Komponenten in Ihre individuelle Konstruktion zu erleichtern, bieten wir Ihnen online über das Konfigurationstool [www.drives.demag-designer.de](http://www.drives.demag-designer.de) 2D- und 3D-Files in diversen CAD-Formaten an.

Im Demag Shop können Sie die gewünschten Baugruppen wahlweise reservieren oder direkt bestellen und dabei die Versandart bestimmen sowie den gewünschten Liefertermin angeben. Haben Sie Baugruppen bestellt, teilen wir Ihnen umgehend unsere Auftragsnummer und den ermittelten Liefertermin mit.

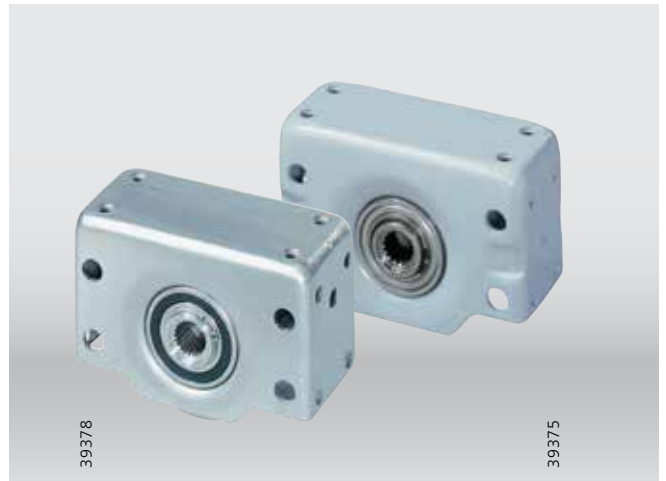


39886-10

## TECHNISCHE DATEN

Baugröße	Laufrad	max. Tragfähigkeit [t]	Laufrad Ø [mm]	Gewicht [kg]	[mm]					
					l1	w1	hA	hF	b1	b2
LRS 200	A	2,5	175	15,3	250	135	204,5	242	52	70
	F	1,2	200	15,1					-	70
LRS 250	A	3,5	220	27,6	306	156	255	270	55	80
	F	1,7	250	26,7					-	80
LRS 350	A	6,5	315	63,0	450	200	359,5	367	65	95
	F	3	350	65,0					-	110

A = Laufrad aus Sphäroguss-mit Spurkranz, F = Laufrad mit Hydropur-Bandage



# Spezielle Anwendungen

## Demag Radblock-System RS

Das Demag Radblock-System RS ist ein aus zwei Stahlblech-Halbschalen zusammengeschweißtes Gehäuse mit integriertem Laufrad. Es kann mit seinen vorbereiteten Anschlussflächen ganz einfach an kundenseitige Konstruktionen befestigt werden. Die vielseitigen Anschlussmöglichkeiten erleichtern zudem den nachträglichen Anbau an vorhandene Anlagen.

### DIE WESENTLICHEN MERKMALE DES RS

- 5-seitig geschlossener Tragkörper mit mehrfach gelochten Anschlussflächen
- Geriebene seitliche Bohrungen für den Bolzenanschluss
- Integrierte Anschlussmöglichkeiten für Drehmomentstütze, Rollenführung und Puffer
- Stahlkörper grundiert und mit silbergrauem Deckanstrich in RAL 7001 versehen
- Hohe Lebensdauer der Stahl- und Maschinenbauelemente
- Schneller Ein- und Ausbau bei allen Anschlussvarianten
- Große Varianz der Standard-Laufrad-Ausführungen

### FÜR BESONDERS HARTE EINSÄTZE

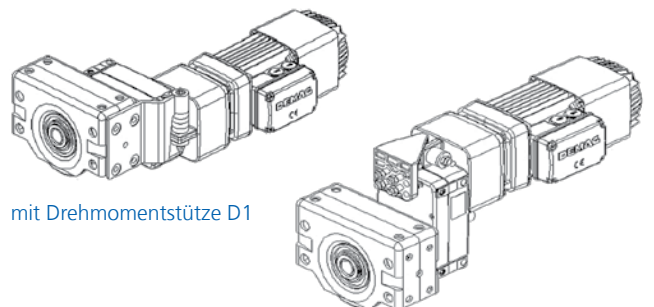
Das Besondere beim Radblock-System RS sind die speziellen Ausführungen für Hochtemperatureinsatz bis 150°C oder mit Ofenwagenlagerung bis 250°C. Die Baugröße RS 125 steht in Nirosta-Ausführung zur

Verfügung. Sie ist besonders geeignet für den Apparatebau der chemischen Industrie, Lebensmittelindustrie und in aggressivem Umfeld.

### ANTRIEB

Auf der Abtriebsseite hat das Getriebe eine Hohlwelle mit Evolventenverzahnung. Durch die formschlüssige Verbindung mit der Laufradwelle erfolgt eine sichere Drehmomentübertragung. Dies ist besonders wichtig für reversierenden und intermittierenden Betrieb. Zur Abstützung des Antriebsdrehmoments enthält der Demag Baukasten die Drehmomentstütze D1 (direkt am Radblock) oder D2 (kundenseitige Anschlusskonstruktion).

### KOMPLETTE FAHREINHEIT

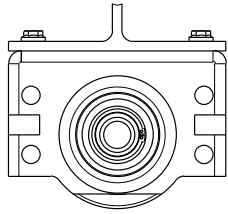


mit Drehmomentstütze D1

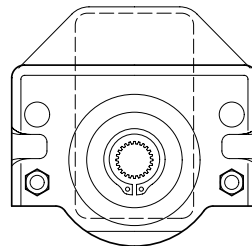
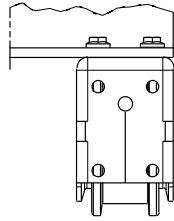
mit Drehmomentstütze D2



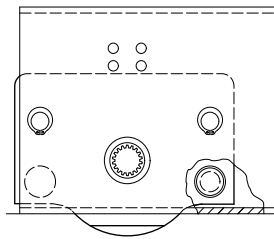
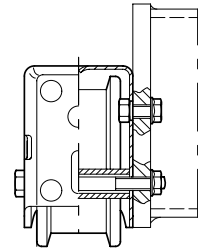
## ANSCHLUSSVARIANTEN



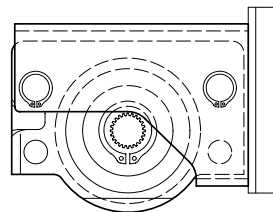
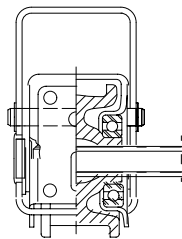
Kopfanschluss



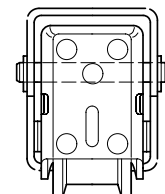
Wangenanschluss



Bolzenanschluss

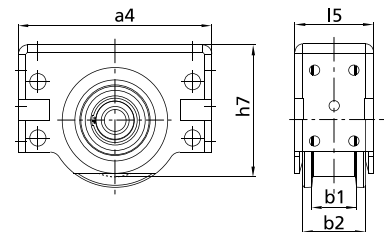


Stirnanschluss



## TECHNISCHE DATEN

Baugröße	max. Tragfähigkeit	Laufrad Ø [mm]	Gewicht [kg]	[mm]					
	[t]			a4	l5	h7	b1	b2	
RS 125	3,5	125	8,0	220	98	148	60	68	
RS 160	5	160	15	275	110	187	60	75	
RS 250	9	250	40	385	150	281	65	100	
RS 315	12	315	65	470	180	350	65	110	
RS 400	18	400	153	580	210	440	80	140	



(RS mit Sphäroguss-Laufrad mit zwei Spurkränzen)



38132-2



37708-13

# Die Lösung im hohen Traglastbereich

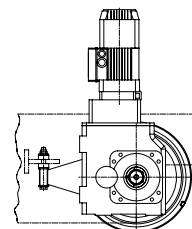
## Demag Radsatz DWS

Demag Fahrinheiten übernehmen schienengebundene Transportaufgaben auch im hohem Traglastbereich. Zur Realisierung kompletter Fahrinheiten werden die Radsätze DWS in nicht angetriebener und angetriebener Ausführung angeboten. Als Antrieb kommen Demag Flach- oder Winkelgetriebemotoren zum Einsatz.

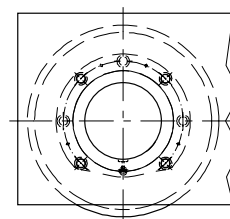
Die Verwendung dieser bewährten Serienbauteile bietet hohe Funktionssicherheit und gewährleistet die Austauschbarkeit beim Wechsel des Rades. Aufgrund ihrer universellen Nutzbarkeit werden die Radsätze DWS nicht nur im Kran- und Förderbereich, sondern auch im artverwandten Maschinenbau eingesetzt.

Die Radsätze können sowohl in Hohlprofile und Kasten-träger eingebaut als auch als Ecklagerung ausgeführt werden.

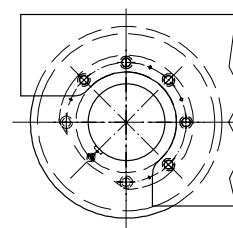
Die Ecklagerung bietet den Vorteil, dass der komplettierte Radsatz ohne aufwändiges Ausrichten in den Fahrwerks-träger montiert werden kann. Der schnelle Wechsel der Einheit ohne notwendige Ausrichtarbeiten gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit der Anlage.



DWS mit Winkelgetriebe



Einbau in Hohlprofil



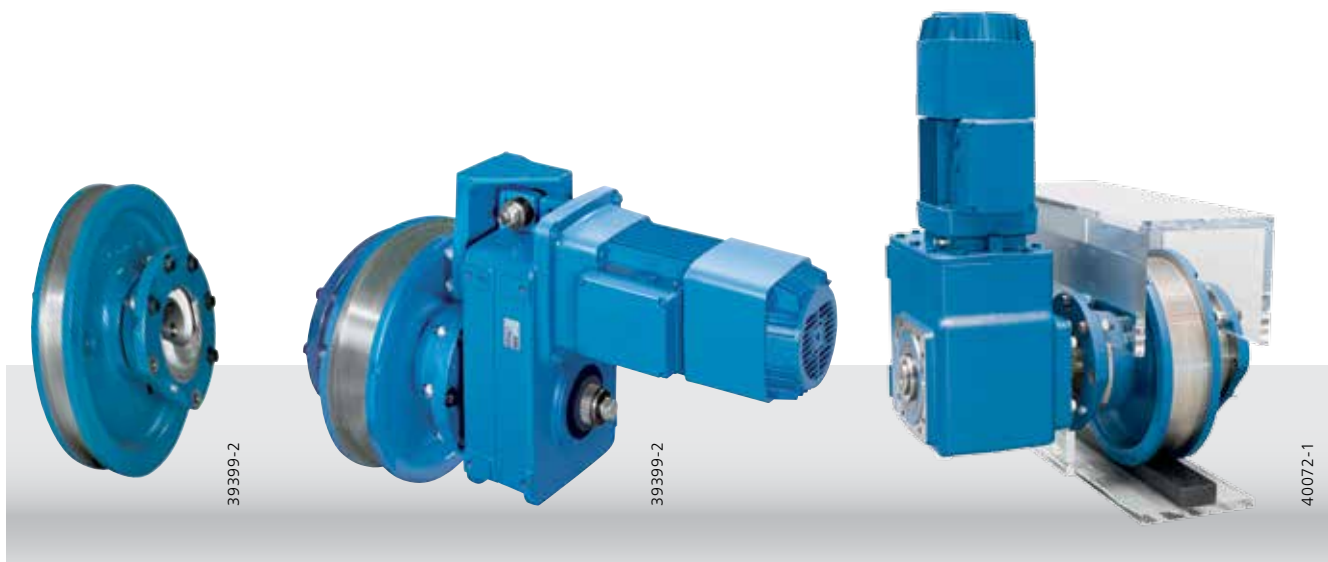
Ecklagerung



40555-15



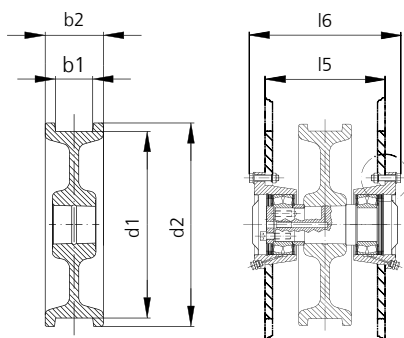
38323-13



## ANTRIEB

Als Antrieb werden die Demag Flachgetriebemotoren AUK/ADK oder Winkelgetriebemotoren WUK mit Z-Motoren im Direktbetrieb oder in der Kupplungsausführung mit KB-Motoren eingesetzt.

Zur Komplettkonfiguration mit Motor und Getriebe zählt auch die Drehmomentstütze des Typs D2 bzw. Arm2, die jeweils an der Tragkonstruktion montiert wird.



## KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Einfacher Spurmittenausgleich durch wechselbare Distanzscheiben zwischen den Wälzlager und Sicherungsringen
- Schneller Ein- und Ausbau des Laufrads aus dem Fahrwerk mit handelsüblichen Werkzeugen
- Hohe Lebensdauer durch serienmäßige Nachschmiermöglichkeit
- Abstimmung auf Demag Flach- oder Winkelgetriebemotoren bei angetriebener Ausführung
- Spurkranzverschleißanzeige
- Flanschlager mit Aussparungen zum Ansetzen von Abziehern ausgestattet

## TECHNISCHE DATEN

Baugröße	max. Tragfähigkeit [t]	Laufrad Ø d1 [mm]	Gewicht [kg]	[mm]					
				l5	l6	d2	b1*	b2	
DWS 400	28	400	105	280	362	437	80	125	
							90	140	
DWS 500	40	500	142	320	402	537	90	140	
							110	170	
DWS 630	60	630	310	350	456	680	75	140	
							110	170	

\* Weitere Ausdrungen auf Anfrage

# Demag Antriebstechnik – von der Komponente zum System

## GETRIEBEMOTOREN

- Stirnradgetriebemotoren von 90 bis zu 1.800 Nm
- Winkelgetriebemotoren von 120 bis zu 12.000 Nm
- Flachgetriebemotoren von 130 bis zu 11.500 Nm mit Zylinderläufermotoren von 0,18 bis zu 45 kW.

## BREMSMOTOREN

- Konuläufermotor KB für erhöhte Anforderungen wie extrem große Schalthäufigkeit und hohe Bremsarbeit von 0,37 bis zu 42 kW
- Zylinderläufermotor Z als Leistungsmotor von 0,18 bis 45 kW oder als Fahrmotor mit integrierter Schwungmasse

## FEINGANGANTRIEBE

- Mit Konusläufermotoren
- Für große Drehzahlstufen und Positionierung mit hoher Haltegenauigkeit
- Drehzahlverhältnis bis 500 : 1

## FAHRWERKSKOMPONENTEN

- Baukasten zur Ausstattung von Anlagen und Einrichtungen der Fördertechnik und des Maschinenbaus ohne eigenen Konstruktions- und Fertigungsaufwand
- Radsysteme und einbaufertige Radsätze für Radlasten bis zu 60 t
- Auf die Radsysteme abgestimmte Fahrantriebe

## FREQUENZUMRICHTER

- Dedrive Compact STO und
- Dedrive Pro für Drehstromantriebe bis zu 560 kW Motorwellenleistung
- Regelung von Zylinder- und Konusläufermotoren als Einzel- oder Gruppenantriebe
- Strombelastung von 2,4 bis zu 210 A bzw. 4,2 bis zu 544 A

## STROMZUFÜHRUNG

- Zur Versorgung ortsveränderlicher Stromverbraucher mit Energie
- Ausgelegt für Stromstärken bis zu 200 A (100 % ED)
- Bestückung je nach Bedarf mit bis zu sieben Leitern

## TEREX MHPS GMBH

Standort Wetter  
Ruhrstraße 28

58300 Wetter/Germany

**E** info@demagcranes.com

**T** +49 2335 92 0

**F** +49 2335 92 7676

[www.demagcranes.com](http://www.demagcranes.com)

**DEMAG**  
.....