


**Technik,
die bewegt**

Demag Antriebe

DEMAG
.....



Wir bieten Materialfluss-, Logistik- und Antriebslösungen mit höchster Qualität und Leistung. Für jede Branche und Unternehmensgröße.



Von der Baugruppe bis zum Komplettsystem:

Demag Antriebstechnik sorgt für Bewegung in zahlreichen Anwendungsbereichen – zuverlässig, sicher und weltweit bewährt.

- Kran- und Handhabungstechnik
- Transportlogistik
- Maschinenbau
- Mobile Architektur

ALS FÜHRENDER ANBIETER FÜR ANTRIEBSTECHNIK BIETEN WIR DIE GESAMTE PALETTE AN:

- Motoren, Getriebe und Getriebemotoren
- Radsysteme
- Komplette Fahreinheiten
- Frequenzumrichter
- Energiezuführungen

Alle Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, denn durch deren perfektes Zusammenspiel entsteht ein effizientes Gesamtsystem.

Mit unserem Systembaukasten realisieren Sie schnell und wirtschaftlich individuelle Lösungen mit standardisierten Baugruppen. Das spart wertvolle Zeit bei der Projektierung und schafft Sicherheit bei der Auslegung.

Demag Antriebstechnik-Baukasten – perfektes Zusammenspiel bewährter Komponenten



Zylinderläuferbremsmotoren



Konusläuferbremsmotoren



Feingangantriebe



STROMZUFÜHRUNG DCL-PRO

- Bis zu 200 A bei 100 % ED
- Bis zu sieben Leiter



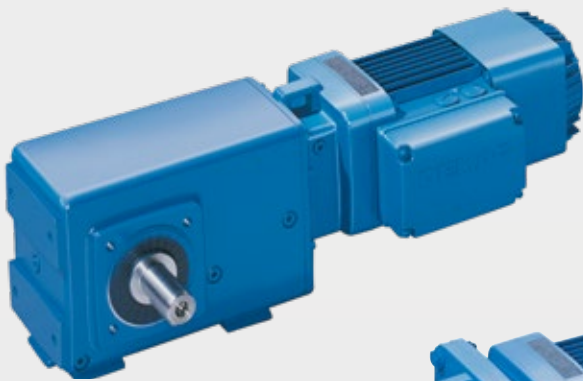
FREQUENZUMRICHTER

- Dedrive Compact STO – für Motorleistungen bis zu 110 kW
- Dedrive Pro 880 – für Motorleistungen bis zu 560 kW

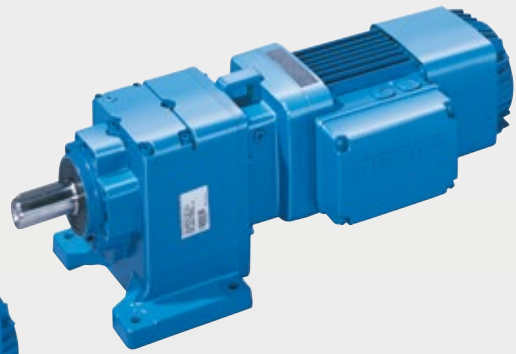


PROJEKTIERUNGSHILFE

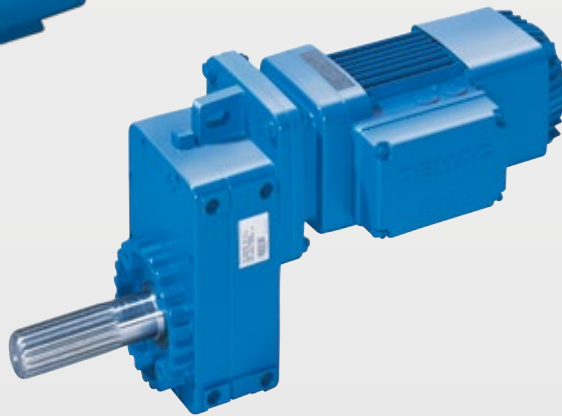
- Auslegungssoftware
- Online-Konfiguration
- Online-Bestellsystem



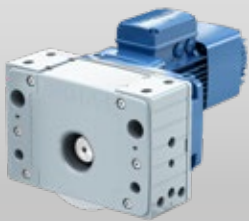
Winkeltriebemotoren



Stirnradtriebemotoren



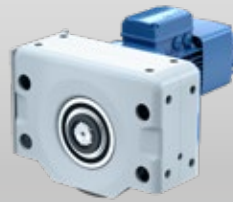
Flachtriebemotoren



Radblock-System DRS



Laufrad-System LRS



Radblock-System RS



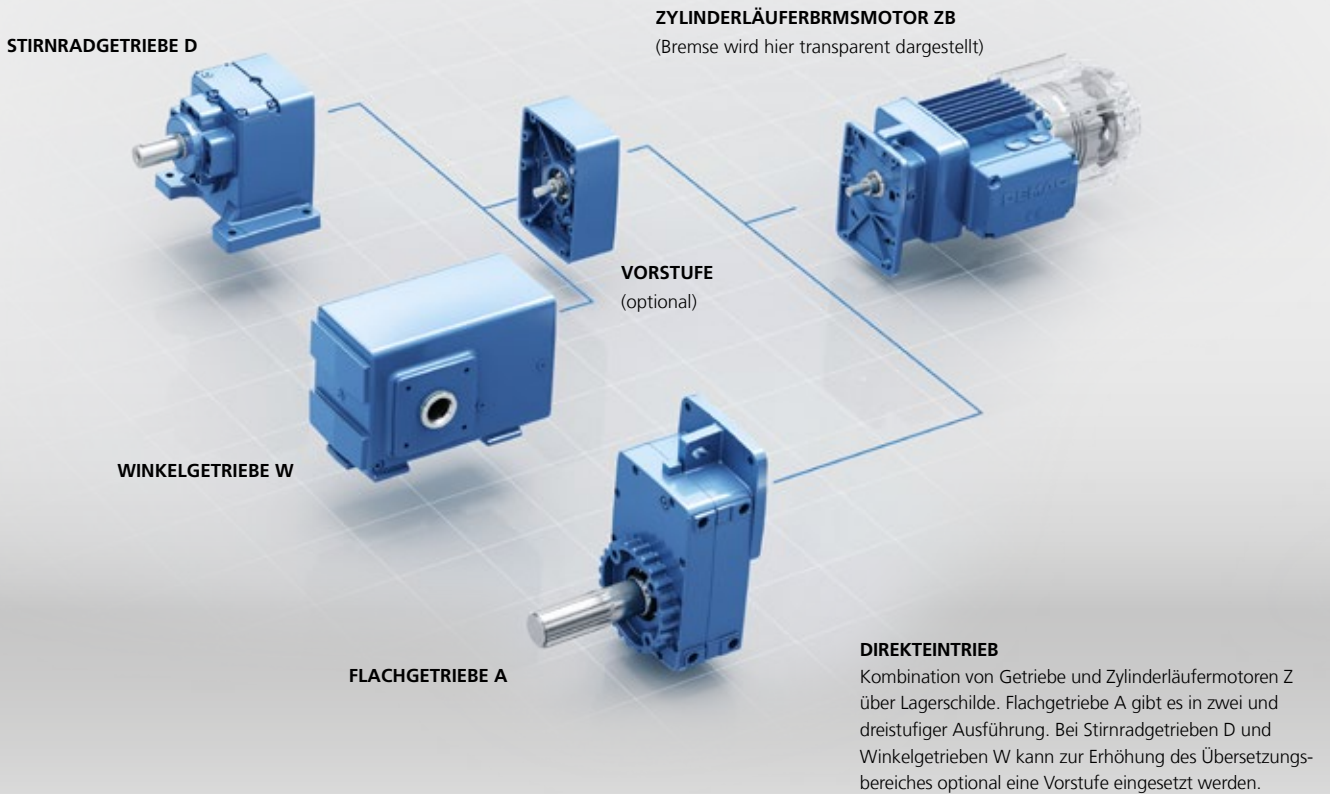
Radsatz DWS

FAHRWERKSKOMPONENTEN

- Radlasten bis zu 60 t
- Universell anbaubar

Räder/ Radblöcke	Tragfähigkeit [t]															
	2,5	3,5	5	6,5	7	9	10	12	15	18	20	25	28	30	40	60
DRS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RS		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
LRS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
DWS																

Getriebemotoren – die Kombinierbaren



Sie wollen optimal aufeinander abgestimmte Motoren und Getriebe einsetzen? – Unser modulares Programm umfasst Getriebemotoren mit:

Flachgetriebe **A**
Winkelgetriebe **W**
Stirnradgetriebe **D**

SIE KÖNNEN EINE BREITE MOTORENPALETTE MIT DEN GETRIEBEN KOMBINIEREN:

- Zylinderläufermotoren mit Bremse
 - Für allgemeine Anwendungen **ZB**
 - Für Fahranwendungen **ZBA**
 - Für Dauerbetrieb (Energieeffizienzmotor) **ZBF**
 - Für Fahranwendungen **ZBE / ZBP**
- Konusläuferbremsmotoren
 - Für allgemeine Anwendungen **KB**
 - Für Fahranwendungen **KBA**
 - Für Fahranwendungen **KBF**

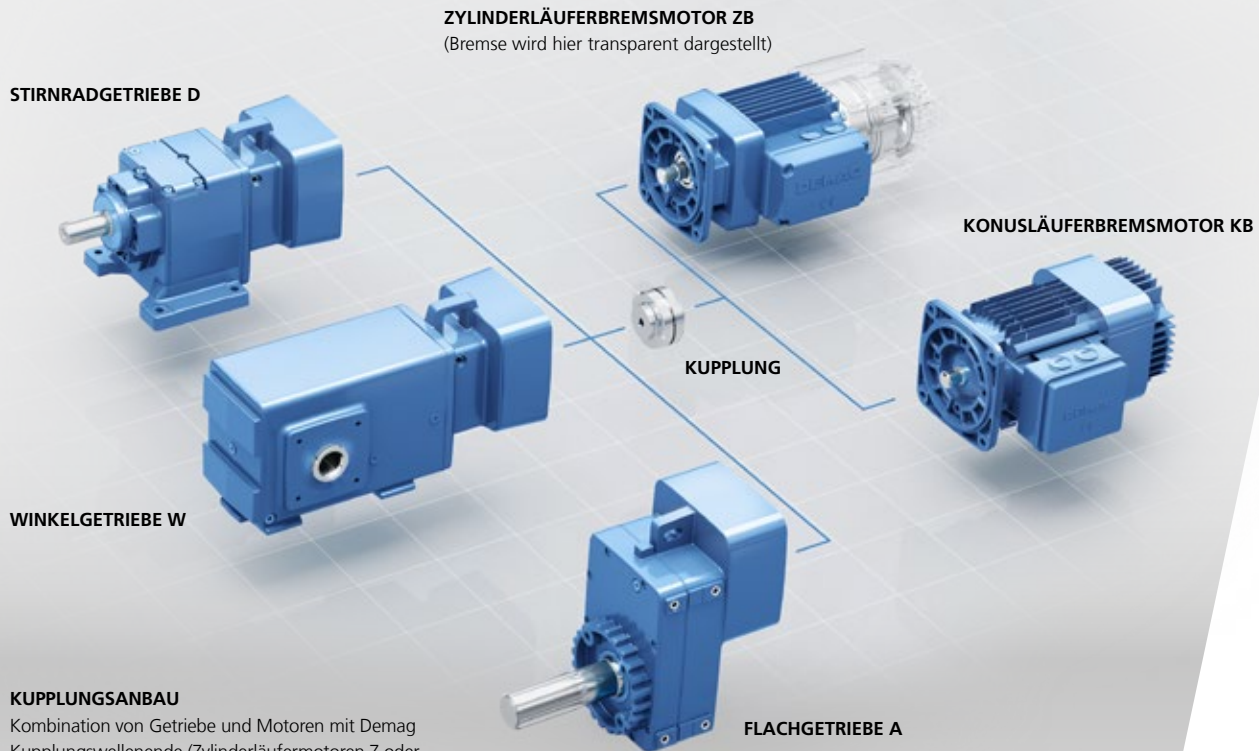
SIE KÖNNEN DIE BREMSE GEZIELT AUSLEGEN

Zur Anpassung des Bremsmoments an die Anwendung bieten wir Ihnen Varianten, die Ihren Anforderungen gerecht werden:

- Zylinderläuferbremsmotoren ZB mit jeweils zwei Bremsenbaugrößen
- Zusätzliche Feinabstufung durch unterschiedliche Anzahl und Art der Bremsfedern
- Konusläuferbremsmotor KB für extrem hohe Bremsarbeit und Schalthäufigkeit

HÖCHSTE PRÄZISION DURCH FEINGANGANTRIEB FG

Der Feingang ermöglicht große mechanische Drehzahlstufungen bis 500 : 1 zwischen Haupt- und Positioniergeschwindigkeit.



KUPPLUNGSANBAU

Kombination von Getriebe und Motoren mit Demag Kupplungswellenende (Zylinderläufermotoren Z oder Konusläuferbremsmotoren KB) über Zwischenflansch und Rollensternkupplung. Der Kupplungsraum ist ölfrei. Dadurch können Getriebe und Motoren auch unabhängig voneinander montiert bzw. demontiert werden.

ZB	A
	<p>A allgemeine Anwendungen im Aussetzbetrieb</p> <p>E Dauerbetrieb in Wirkungsgradklasse IE2</p> <p>P Dauerbetrieb in Wirkungsgradklasse IE3</p> <p>F Fahranwendungen</p>
<p>Z Zylinderläufermotor</p> <p>K Konusläuferbremsmotor</p> <p>B mit Bremse (ZB, KB)</p>	

A	M	E
		<p>V Vollwelle mit Passfeder</p> <p>E Vollwelle mit Evolvente</p> <p>H Hohlwelle mit Passfeder</p> <p>K Hohlwelle mit Evolvente</p> <p>B Hohlwelle mit Schrumpfscheibe</p>
	<p>U Universalbauform</p> <p>G Fußbauform</p> <p>F Flanschbauform</p> <p>M Drehmomentstützenbauform – Verzahnung</p> <p>D Drehmomentstützenbauform – Flanschverschraubung</p>	
<p>A Flachgetriebe</p> <p>W Winkelgetriebe</p> <p>D Stirnradgetriebe</p>		

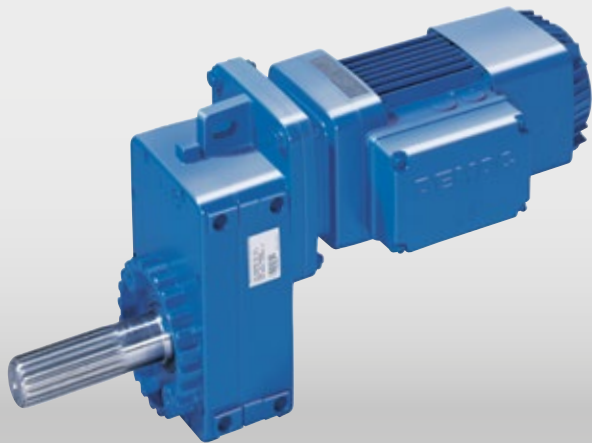
SIE PASSEN UNSERE TECHNIK EINFACH AN

Unser Baukastensystem ermöglicht bereits in den Standardausführungen vielfältige Kombinationen. Zahlreiche Optionen und Zubehör komplettieren das Spektrum. Anbauvarianten erleichtern die konstruktive Lösung. Drehgeber oder Temperaturwächter erlauben beispielsweise die Integration zusätzlicher Funktionen.

SIE KÖNNEN AUF UNSERE UNTERSTÜTZUNG ZÄHLEN

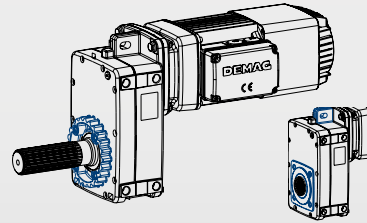
- Über das modulare System hinaus unterstützen wir Sie mit:
- Einem umfangreichen Katalog mit Detailinformationen
 - Software zur Antriebsberechnung
 - Einem Onlinetool zur Konfiguration Ihrer Antriebslösung
 - Qualifizierte persönlicher Beratung

Flachgetriebe A – die Platzsparenden

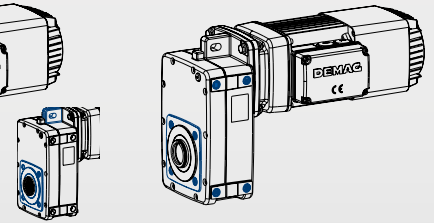


39392-1

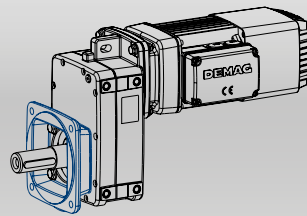
FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT: 5 GEHÄUSEAUSFÜHRUNGEN



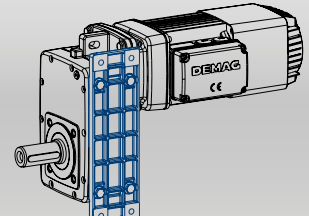
Drehmomentstützenbauform AM 10–40



AD 40–80 Universalbauform AU 20–90



Flanschbauform AF 20–90



Fußbauform AG 30–90

Sie suchen platzsparende Antriebskonstruktionen? – Unsere Flachgetriebe A sind speziell dafür entwickelt:

- Breites Übersetzungsspektrum
- Wirtschaftliche Lösungen mit hohem Wirkungsgrad
- Praxisgerechte Ausführungen

Mit diesen Eigenschaften haben sie sich für eine Vielzahl von Fahrzeuganwendungen etabliert.

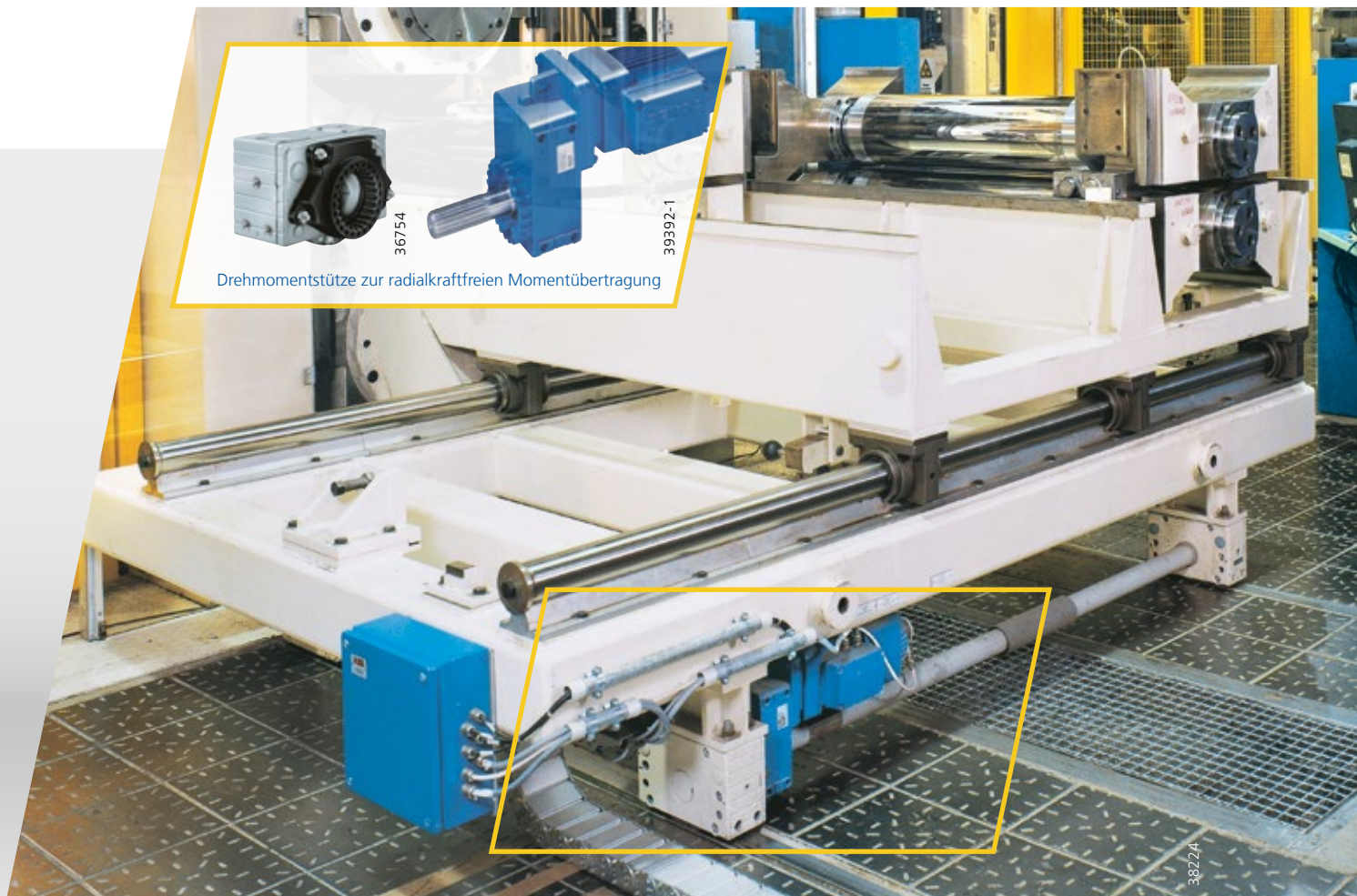
VARIABLE: DER ABTRIEB

Als Abtriebswellen stehen Ihnen zur Verfügung:

- Vollwelle
 - Mit Passfeder
 - Mit Evolventenverzahnung (ein-/beidseitig)
- Hohlwelle
 - Mit Passfeder
 - Mit Evolventenverzahnung
 - Mit Schrumpfscheibe

Getriebebaugröße	Abtriebsdrehmoment [Nm]	Übersetzungsbereich (i)	
		2-stufig	3-stufig
A10	160	8,32–52,5	–
A20	250	6,21–28,0	31,7–123
A30	460	7,78–55,7	65,3–156
A40	820	8,78–61,6	73,8–256
A50	1.450	8,69–56,4	61,2–218
A60	2.600	8,91–54,7	62,6–297
A70	4.600	9,23–68,1	78,9–267
A80	8.200	9,89–68,9	80,3–281
A90	13.800	10,2–69,7	76,3–274

A10–A40: Aluminiumgehäuse
A50–A90: Graugussgehäuse



Drehmomentstütze zur radialkraftfreien Momentübertragung

Flachgetriebemotoren: Als Zentralantrieb mit großer Bodenfreiheit an einem Werkzeugwechselwagen. Besonders effektiv in Verbindung mit Demag Radblöcken und passenden Drehmomentstützen.

VORTEILHAFT: DIE KONSTRUKTION

Demag Flachgetriebe erlauben aufgrund ihres großen Achsabstands:

- Konstruktionen mit großer Bodenfreiheit bei eben-
erdigen Fahranwendungen
- Den Zentralantrieb in der Variante mit beidseitigem
Wellenende

BEWÄHRT: DIE DREHMOMENTÜBERTRAGUNG

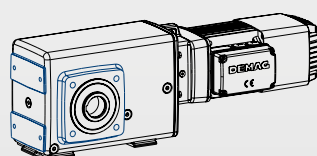
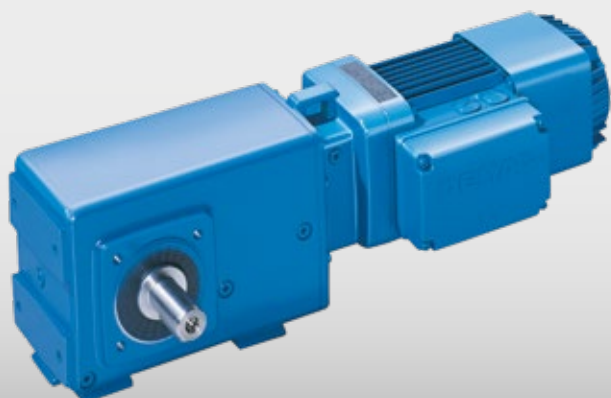
Die Drehmomentstützenbauform AM ist als Aufsteck-
getriebe mit integriertem Drehmomentzahnkranz
konzipiert (AM 10-40). Diese überträgt das Antriebsmo-
ment über eine spezielle Drehmomentstütze nahezu
radialkraftfrei auf den Demag Radblock DRS. Eine intelli-
gente Kombination, die sich beispielsweise für Fahrantrie-
be mit Umschaltbetrieb besonders bewährt hat.

AUF EINEN BLICK

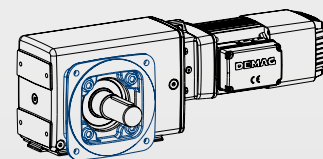
- 9 Getriebebaugrößen
- Drehmomente von 160 bis 13.800 Nm
- Direkteintrieb oder Kupplungsanbau
- 5 Gehäuseausführungen
- 5 Wellenbauformen
- Viele weitere Optionen und Zubehör (siehe Seite 18)

Winkelgetriebe W – die Kompakten

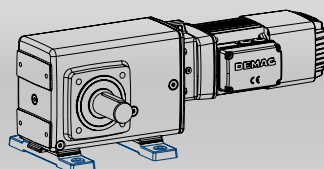
FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT:
4 GEHÄUSEAUSFÜHRUNGEN



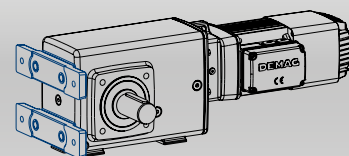
Universalbauform WU



Flanschbauform WF



Fußbauform 1 WG – unten



Fußbauform 2 WG – stirnseitig

39389-1

Unsere Winkelgetriebe sind die ideale Lösung für kompakte Konstruktionen. Damit kann der Fahrtrieb auch bei geringem Schienenabstand problemlos realisiert werden:

- Großer Drehmomentbereich
- Weites Übersetzungsspektrum

LAUFRUHIG: DIE HYPOIDGETRIEBE

Die Baugrößen W10 bis W50 sind als Hypoidgetriebe ausgeführt:

- Hohe Laufruhe
- Hoher Übersetzungsbereich in der Hypoidstufe

EFFIZIENT: DIE KEGELRADGETRIEBE

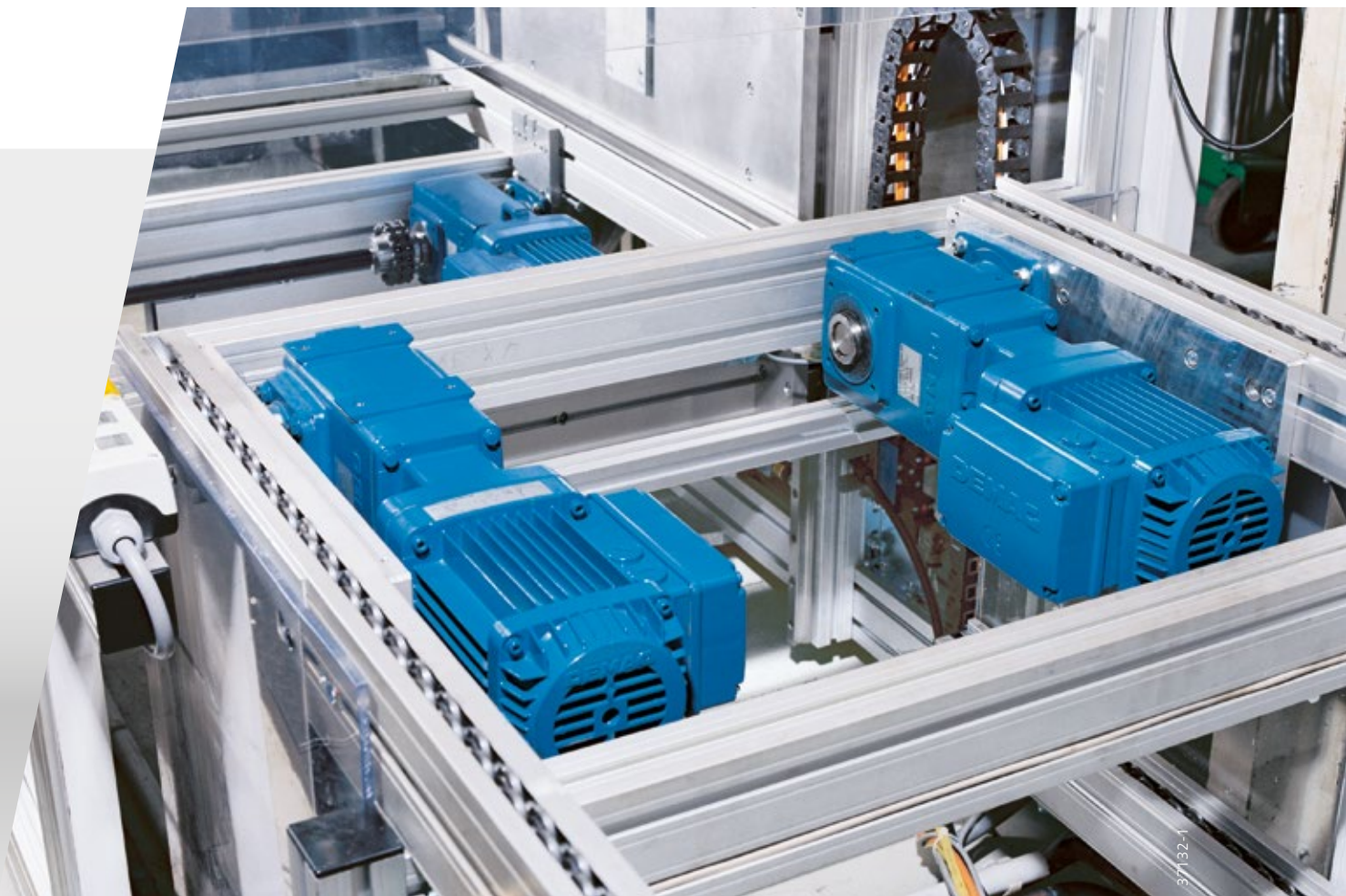
Bei den Getrieben W60 bis W100 handelt es sich um Kegelradgetriebe:

- Hervorragender Wirkungsgrad
- Dreistufige Ausführung für hohe Übersetzung bereits in der Grundausführung

Getriebe- baugröße	Abtriebs- drehmoment [Nm]	Übersetzungsbereich (i)		
		2-stufig	3-stufig	4-stufig
W10	120	5,34–100	–	–
W20	200	5,45–90,1	97,1–369	–
W30	330	3,73–90,1	107–369	–
W40	500	3,87–90,8	99,6–371	–
W50	800	4,94–94,3	99,9–386	–
W60	1.350	–	12,6–95,1	113–388
W70	2.500	–	13,7–102	113–399
W80	4.000	–	15,3–113	126–441
W90	7.000	–	15,9–111	126–434
W100	12.000	–	16,5–113	121–485

W10 – W40: Aluminiumgehäuse

W50 – W100: Graugussgehäuse



Winkeltriebmotoren für kompakt konstruierte Antriebslösungen.

VARIABLE: DER ABTRIEB

Als Abtriebswellen stehen Ihnen zur Verfügung:

- Vollwelle
 - Mit Passfeder (rechts/links/beidseitig)
 - Mit Evolventenverzahnung (rechts/links/beidseitig)
- Hohlwelle
 - Mit Passfeder
 - Mit Evolventenverzahnung
 - Mit Schrumpfscheibe

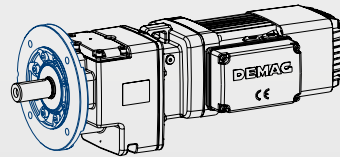
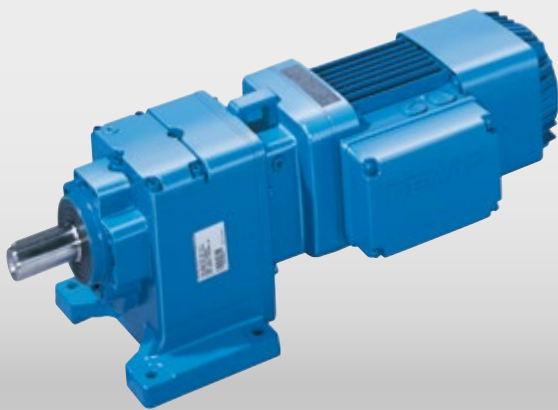
Varianten mit ein- oder beidseitigem Wellenende:
Diese erlauben in Verbindung mit dem Demag Radblock-System DRS Lösungen sowohl mit Einzel- als auch mit Zentralantrieb.

AUF EINEN BLICK

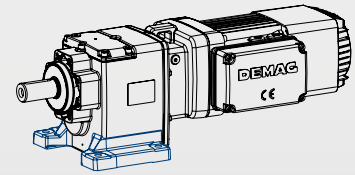
- 10 Getriebebaugrößen
- Drehmomente von 120 bis 12.000 Nm
- Hypoidgetriebe W10 – W50 für besondere Laufruhe
- Kegelradgetriebe W60 – W100 mit hohem Wirkungsgrad
- Direkteintrieb oder Kupplungsanbau
- 4 Gehäuseausführungen
- 5 Wellenbauformen
- Viele weitere Optionen und Zubehör (siehe Seite 18)

Stirnradgetriebe D – die Robusten

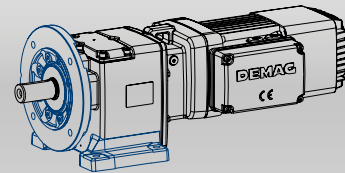
FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT:
3 GEHÄUSEAUSFÜHRUNGEN



Flanschbauform DF



Fußbauform DG



Fuß-/Flanschbauform DU 11–41

39381

Sie benötigen widerstandsfähige Antriebslösungen? Demag Stirnradgetriebe D zeichnen sich insbesondere durch ihre Robustheit aus:

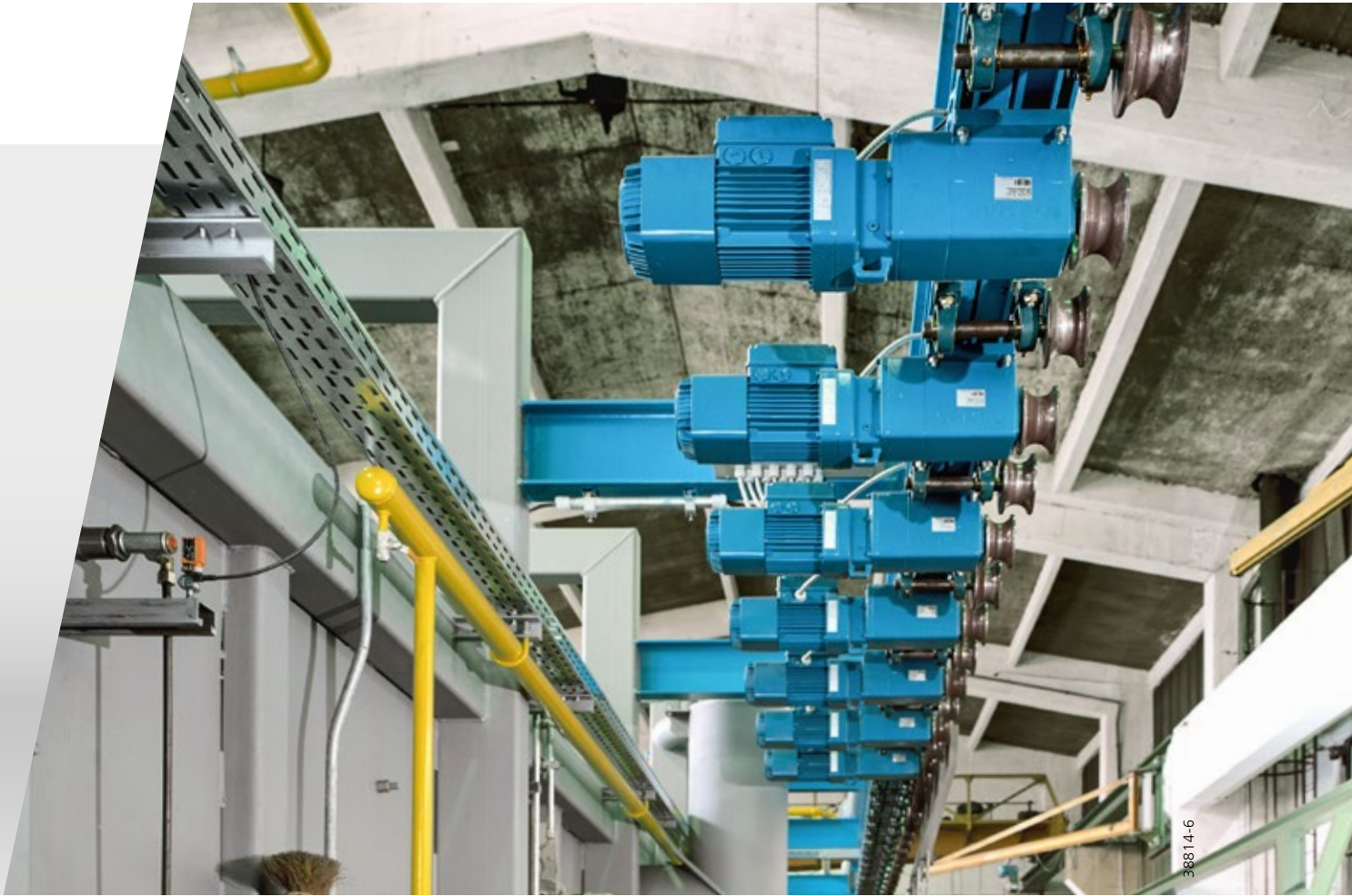
- Drehmomentbereich von 90 bis 550 Nm
- Ausgezeichneter Wirkungsgrad durch Einsatz von Stirnrädern
- Hohe Radialkräfte an der Abtriebswelle zulässig

EXAKT NACH MAß: DER ABTRIEB

Auf Grund der koaxialen Bauform der Stirnradgetriebe wird die Abtriebswelle als Vollwelle mit Passfeder ausgeführt.

Getriebe- baugröße	Abtriebs- drehmoment [Nm]	Übersetzungsbereich (i)	
		2-stufig	3-stufig
D11	90	2,88–66,5	–
D21	130	2,88–66,5	–
D31	200	3,23–61,6	66,4–253
D41	330	3,23–58,6	49,5–240
D50	550	2,78–61,4	71,9–251

D11 - D41: Aluminiumgehäuse
D50: Graugussgehäuse



Stirnradgetriebe D mit koaxialer Bauform als Antriebslösung für ein Hängeförderersystem koaxialen Bauform sind diese für das hier gezeigte Hängeförderersystem die Antriebsvariante der Wahl

NACH WUNSCH: DIE GEHÄUSEAUSFÜHRUNG

Bei den Baugrößen D11 bis D41 können sowohl Flansche mit Innengewinde als auch Flansche mit Durchgangsbohrung angeschraubt werden. Weitere Besonderheit dieser Baugrößen ist die Gehäuseausführung in kombinierter Fuß-/Flanschbauform.

AUF EINEN BLICK

- 5 Getriebebaugrößen
- Drehmomente von 90 bis 550 Nm
- Direkteintrieb oder Kupplungsanbau
- 3 Gehäuseausführungen
- Abtrieb über Vollwelle mit Passfeder
- Viele weitere Optionen und Zubehör (siehe Seite 18)

Zylinderläufermotoren Z – die Universellen



41913

Sie wollen Motoren, die unterschiedlichste Aufgaben der Antriebstechnik zuverlässig und effektiv erfüllen? – Unsere Zylinderläufermotoren Z werden Ihren Ansprüchen gerecht:

- Gezielte Abstimmung auf unser Getriebeprogramm
- Einfache Projektierung
- Bestmögliche Antriebseffizienz

IHRE AUFGABENSTELLUNG – IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

- Unsere Zylinderläufermotoren mit Leistungen bis 45 kW sind spezialisiert für
 - Fahrwendungen mit Umrichter oder direkt am Netz
 - Dauerbetrieb in Wirkungsgradklassen IE2 und IE3
- 2-, 4-, 6- und 8-polig (Leistungen nach IEC gestuft)
- Polumschaltbar mit zwei Drehzahlen
- Gebremste Ausführung (ZB)

Für Leistungen bis 45 kW: 4-polige ZBA-Motoren

Benennung ZBA = gebremst	Leistung [kW] 60 % ED Temp. 60 °C
ZBA 63 B4	0,18
ZBA 71 A4	0,25
ZBA 71 B4	0,37
ZBA 80 A4	0,55
ZBA 80 B4	0,75
ZBA 90 A4	1,1
ZBA 90 B4	1,5
ZBA 100 AL4	2,2
ZBA 100 B4	3
ZBA 112 A4	4
ZBA 132 AL4	5,5
ZBA 132 B4	7,5
ZBA 132 C4	9,5
ZBA 160 AL4	11
ZBA 160 B4	15
ZBA 180 A4	18,5
ZBA 180 B4	22
ZBA 200 A4	30
ZBA225 AL4	37
ZBA 225 B4	45

Wirkungsgrade gemäß IE2: 4-polige ZBE-Motoren

Benennung ZBE = gebremst	Leistung [kW] 100 % ED Temp. 40 °C	Wirkungsgrad [%]		
		η_{50}	η_{75}	η_{100}
ZBE 80 B4	0,75	79,3	82,2	79,6
ZBE 90 A4	1,1	79,8	82,3	81,4
ZBE 90 B4	1,5	82,1	83,4	82,8
ZBE 100 A4	2,2	83,8	84,9	84,3
ZBE 100 B4	3	83,6	86,4	85,5
ZBE 112 A4	4	86	87,4	86,6
ZBE 132 A4	5,5	87,2	88,3	87,7
ZBE 132 B4	7,5	87,5	90,3	88,7
ZBE 160 A4	11	89	90,8	89,8
ZBE 160 B4	15	89,2	91,8	90,6
ZBE 180 A4	18,5	89,3	92,4	91,2
ZBE 180 B4	22	89,2	92,3	91,6
ZBE 200 A4	30	88,4	92,8	92,3
ZBE 225 A4	37	90,8	93,2	92,7
ZBE 225 B4	45	92,2	93,5	93,1

Wirkungsgrade gemäß IE3: 4-polige ZBP-Motoren

Benennung ZBP = gebremst	Leistung [kW] 100 % ED Temp. 40 °C	Wirkungsgrad [%]		
		η_{50}	η_{75}	η_{100}
ZBP 80 B4	0,55	76,6	81,1	80,8
ZBP 90 A4	0,75	80,5	82,9	82,5
ZBP 90 B4	1,1	82,5	85,6	84,1
ZBP 100 A4	1,5	84,8	86,2	85,3
ZBP 100 B4	2,2	83,5	85,6	86,7
ZBP 112 A4	3	85,1	87,7	87,7
ZBP 132 A4	4	84,4	87,9	88,6
ZBP 132 B4	5,5	87,3	89,4	89,6
ZBP 160 A4	7,5	89,5	90,5	90,4
ZBP 160 B4	11	89,0	91,1	91,4
ZBP 180 A4	15	90,2	91,5	92,1

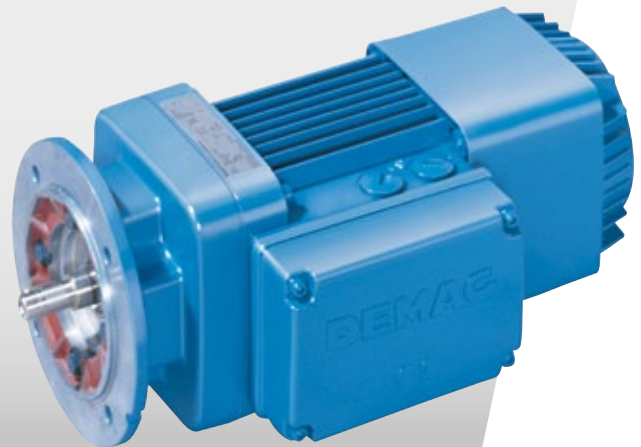
IHRE BREMSANSPRÜCHE – IMMER RICHTIG KONFIGURIERT

Demag Zylinderläuferbremsmotoren ZB sind mit Scheibenbremsen ausgerüstet. Im stromlosen Zustand werden die Gleichstrombremsen durch Federkraft gehalten.

OPTIMALE ANPASSUNG AN IHRE APPLIKATION:

- Zwei Bremsenbaugrößen je Motorbaugröße wählbar
- Noch feinere Abstufung des Bremsmoments durch Federn unterschiedlicher Zahl und Stärke
- Verschiedene Ansteuerbausteine für anwendungsgerechte Schaltzeiten

Das Bremsmoment ist von 0,9 Nm (Bremsenbaugröße B003) bis 680 Nm (Bremsenbaugröße B680) projektierbar.



39380-1

Zylinderläufermotor ZB: Perfekt gebremst mit spezifisch projektierbarer Bremse

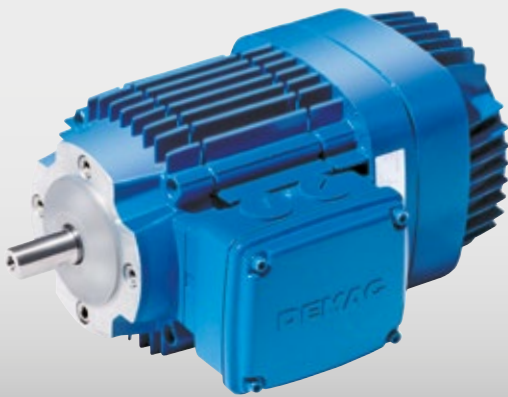
Fahrerwendungen am Netz: 8/2-polige ZBF-Motoren

Benennung	Leistung [kW] 40 / 40 % ED Temp. 40 °C
ZBF 63 A 8/2	0,06 / 0,25
ZBF 71 A 8/2	0,09 / 0,34
ZBF 80 A 8/2	0,13 / 0,5
ZBF 90 B 8/2	0,2 / 0,8
ZBF 100 A 8/2	0,29 / 1,2
ZBF 112 A 8/2	0,46 / 1,9
ZBF 132 A 8/2	0,72 / 2,9
ZBF 132 B 8/2	0,88 / 3,5

AUF EINEN BLICK

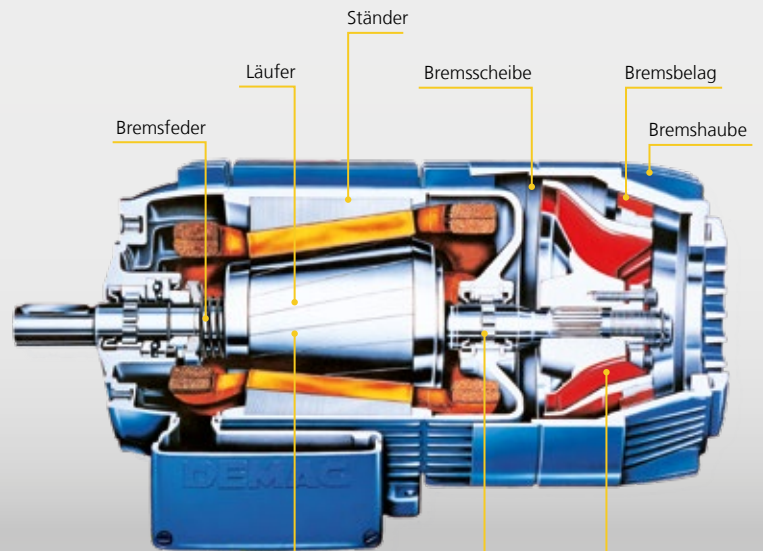
- Motorleistung bis zu 45 kW
- Polzahlen: 2, 4, 6, 8 (je nach Anwendung)
- Polumschaltbare Motoren mit zwei Drehzahlen
- Gebremst und ungebremst
- Bremsmomente projektierbar von 0,9 bis 680 Nm
- ZBA für Fahrerwendungen mit Umrichter
ZBF für netzbetriebenes Fahren
ZBE für Umrichterbetrieb in Energieeffizienzklasse IE2
ZBP für Dauerbetrieb in Energieeffizienzklasse IE3
- Viele weitere Optionen und Zubehör (siehe Seite 18)

Konustlüuferbremsmotoren KB – die Zuverlässigen



Konustlüuferbremsmotoren KB für besonders anspruchsvolle Bremsvorgänge

39543-1



Einzigartig durch die mechanische Kopplung von Läufer und Bremse

39446

Demag Konustlüuferbremsmotoren KB mit Leistungen bis zu 55 kW bei 40 % Einschaltdauer bieten Ihnen ein einzigartiges Bremsprinzip:

- Einfach
- Robust
- Zuverlässig

GENIAL EINFACH – EINFACH GENIAL

Die Bremse ist mechanisch mit dem Läufer verbunden. Beim Einschalten bewirkt die konische Konstruktion eine axiale Bewegung. Der Läufer wird zusammen mit der Bremsscheibe in Richtung Antriebsseite gezogen.

EINFACH VORTEILHAFT

- Schaltelemente für die Bremse nicht erforderlich: separate Ansteuerung entfällt
- Bremswärme wird über die großflächige Bremshaube effektiv abgeführt: hohe Lebensdauer der Bremsbeläge
- Bremsscheibe bildet zugleich den Motorlüfter: geringe Baulänge, gute Wärmeabführung
- Bremsscheibe in zwei Ausführungen: leicht für KBA-Motoren, schwer mit erhöhtem Trägheitsmoment für KBF-Motoren

IHRE ANWENDUNG – IMMER DER RICHTIGE KONUSTLÄUFER

Neben 2, 4, 6 und 8-poligen und polumschaltbaren Varianten gibt es zwei spezielle KB-Baureihen:

- KBA für Start-Stopp-Aufgaben mit kurzen Taktzeiten
- KBF für netzbetriebenes Fahren

Außerdem gibt es mit dem KBS-Motor eine Variante mit spezieller Wicklung für den Stillstandsbetrieb

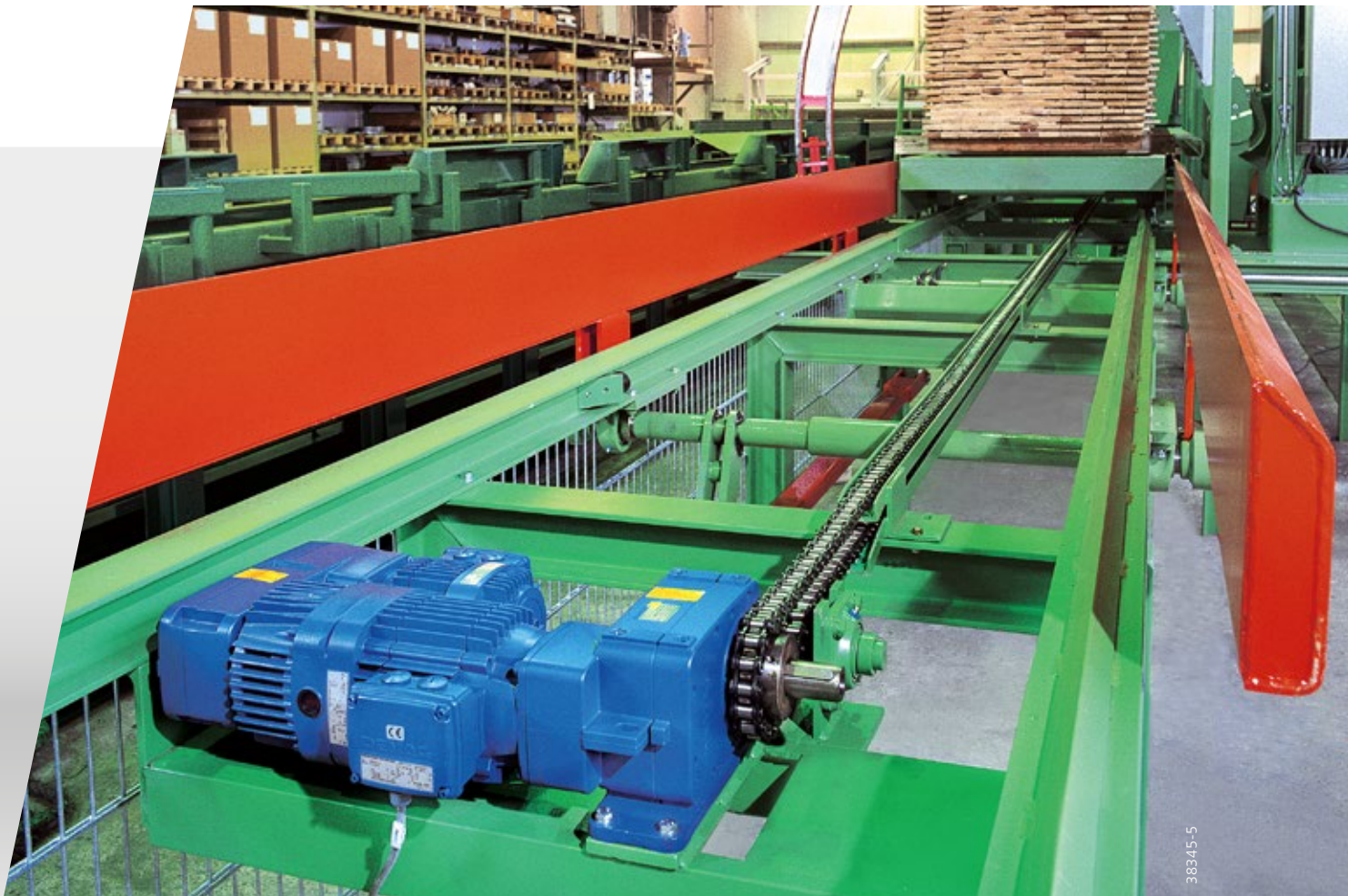
ABSOLUT SYNCHRON

Die Bremse wird prinzipbedingt exakt in demselben Moment gelüftet, in dem sich der Motor zu drehen beginnt. Beim Abschalten fällt die Bremse federkraftbetätigt direkt wieder ein.

SOUVERÄN BREMSSEN

Unser KB-Motor ist überall dort überlegen, wo höchste Anforderungen an die Bremse gestellt werden:

- Besonders hohe Bremsarbeit möglich
- Extrem große Schalzhäufigkeit zulässig
- Unempfindlich gegen kurzzeitige Überlastung



FÜR LEISTUNGEN BIS 55 kW: 4-POLIGE KBA-MOTOREN

Benennung	Leistung [kW] 40 % ED	Bremsmoment [Nm]
KBA 71 A4	0,48	6,7
KBA 71 B4	0,72	8,7
KBA 80 A4	1,05	14,5
KBA 80 B4	1,3	17,5
KBA 90 A4	1,65	23
KBA 90 B4	2,0	29
KBA 100 A4	2,4	38
KBA 100 B4	3	48
KBA 112 B4 A	3,6	56
KBA 112 B4	4,5	68
KBA 125 B4 A	6	82
KBA 125 B4	7,4	94
KBA 140 B4 A	9,6	130
KBA 140 B4	11,5	166
KBA 160 B4	20	215
KBA 180 A4	30	335
KBA 200 B4	40	430
KBA 225 B4	55	610

FAHRANWENDUNGEN AM NETZ: 8/2-POLIGE KBF-MOTOREN

Benennung	Leistung [kW] 40/40 % ED	Bremsmoment [Nm]
KBF 71 A 8/2	0,04 / 0,2	1,4
KBF 71 B 8/2	0,06 / 0,3	1,6
KBF 80 A 8/2	0,13 / 0,5	3,2
KBF 90 A 8/2	0,2 / 0,8	5,2
KBF 100 A 8/2	0,26 / 1,2	7,0
KBF 112 A 8/2	0,42 / 1,9	11,8
KBF 125 A 8/2	0,65 / 2,9	17
KBF 140 A 8/2	1,1 / 4,5	24,3

AUF EINEN BLICK

- Motorleistung bis zu 55 kW bei 40 % ED
- Polzahlen: 2, 4, 6, 8
- Polumschaltbare Motoren mit zwei Drehzahlen
- KBA für Start-Stopp-Antriebe,
KBF für Fahren direkt am Netz
- Viele weitere Optionen und Zubehör (siehe S. 18)

Rund-um-Ausstattung und Zubehör

Sie sind anspruchsvoll und möchten mehr? Bereits in den Standardausführungen bietet Ihnen Demag Antriebstechnik vielfältige Möglichkeiten, durch maßgeschneiderte Funktionalität die unterschiedlichsten Anforderungen zu erfüllen.

Sie wollen individuelle Lösungen? Mit Hilfe optionaler Ausstattung und Zubehör können Sie Ihre Lösung noch besser an Ihre aufgabenspezifischen Besonderheiten und individuellen Einsatzbedingungen anpassen.

MOTOREN

Optionen	Zylinderläufer- motor Z	Konusläufer- bremsmotor KB
Wicklungsschutz		
- Kaltleiter	■	■
- Temperaturwächter	■	■
Drehgeber		
- Einbau-Impulsgeber	■	■
- Anbau-Impulsgeber	■	■
- Integrierter Anbau-Impulsgeber	■	
Elektrischer Steckeranschluss	■	■
Erhöhte Schutzart	■	■
Stillstandsheizung		
- Heizband	■	■
- Über Motorwicklung	■	
Fremdlüfter		
- Einbau-Fremdlüfter	■	
- Anbau-Fremdlüfter	■	■
- Schwerer Lüfter	■	
Schwere Brems Scheibe		■
Schutzdach/-teller	■	■

GETRIEBE

Optionen	Flach- getriebe A	Winkel- getriebe W	Stirnrad- getriebe D
Drehmomentstützen	■	■	
Fußleisten/-platten	■	■	
Anbauf lansche	■	■	■ *
Erweiterter Temperaturbereich	■	■	■
Sonderfarbgebung	■	■	■
Sonderschmierstoffe	■	■	■
Getriebe-Entlüftung**	■	■	■
Doppelgetriebe***	■	■	■

* bei Baugrößen D11 – D41

** Standard ab Baugröße 50

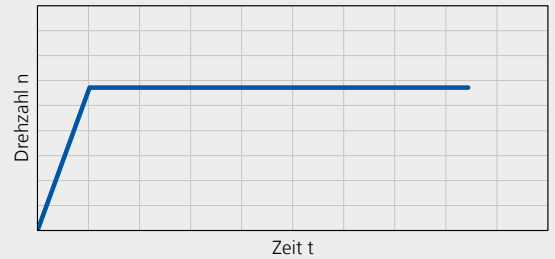
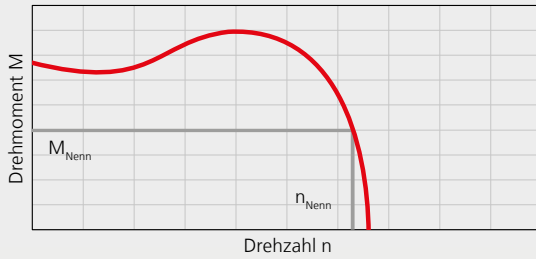
*** für besonders niedrige Drehzahlen

BREMSEN

Optionen	Zylinderläufer- motor Z	Konusläufer- bremsmotor KB
Handbremslüftung	■	■
Bremsfunktionskontrolle	■	
Bremsnachstellüberwachung	■	
Abdichtung/erhöhte Schutzart	■	
Verschiedene Ansteuerbausteine	■	
Geschlossener Bremsraum		■
Not-Halt-Bremsbelag	■	

ZBP:
Effizient

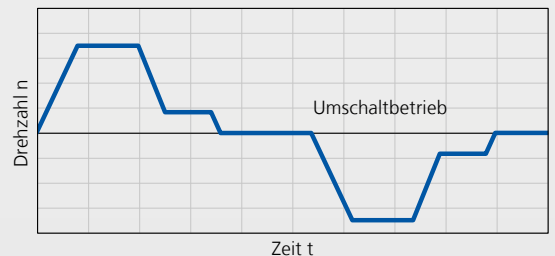
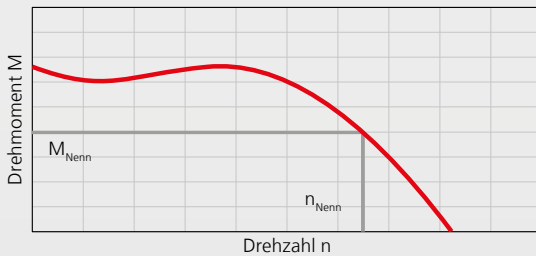
DAUERBETRIEB – WIRTSCHAFTLICH DENKEN UND HANDELN



Die Motoren erfüllen die Anforderung der Wirkungsgradklasse IE3 nach IEC-Norm 60034.

ZBF / KBF:
Schonend

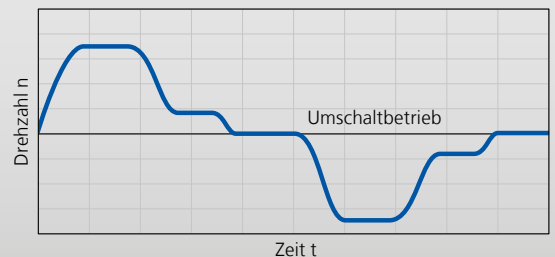
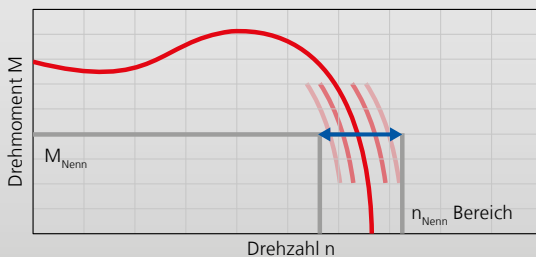
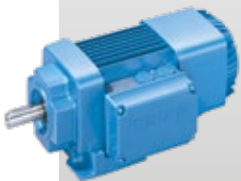
FAHRANWENDUNGEN AM NETZ – SANFT BESCHLEUNIGEN UND VERZÖGERN



Mit ihrer integrierten Schwungmasse sorgen ZBF-Motoren für besonders sanfte Beschleunigung und Verzögerung, der KBF-Motor zusätzlich für höchste Bremsenergieaufnahme.

ZBA / ZBE:
Dynamisch

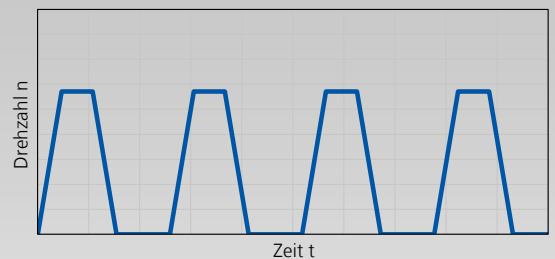
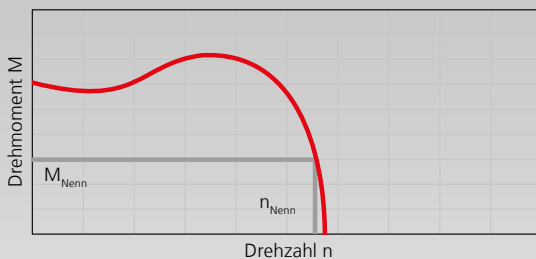
FAHRANWENDUNGEN MIT UMRICHTER – DYNAMISCH UND RUCKFREI ABSOLVIEREN



Beschleunigungs- und Verzögerungsvorgänge werden – auch im Umschaltbetrieb – hoch dynamisch und dennoch ruckfrei absolviert.

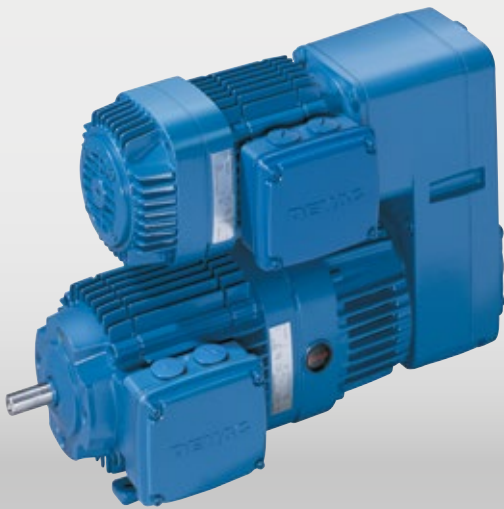
KBA:
Robust

START-STOPP-BETRIEB – EXAKT TAKTEN UND POSITIONIEREN



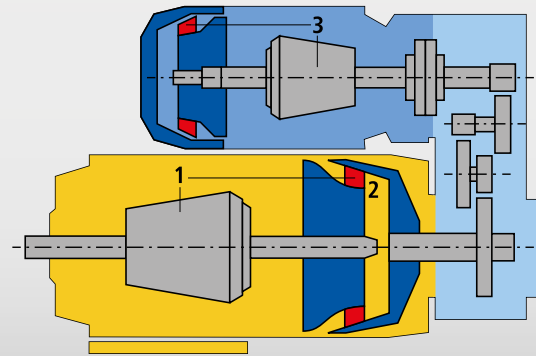
KBA-Motoren werden am Netz oder über Frequenzumrichter betrieben. Im Netzbetrieb sind sie ausgelegt für extrem hohe Schalzhäufigkeit und robust bei kurzzeitiger Überlastung.

Feingangantrieb FG – der Besondere



39388-1

EINFACH GUT – DER FEINGANGANTRIEB FG



FEINGANGMOTORBETRIEB

- | | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 1 Hauptmotor in
Bremsstellung | ■ Hauptantrieb |
| 2 Hauptmotorkupplung
eingekuppelt | ■ Feingangantrieb |
| 3 Feingangmotor
in Laufstellung | ■ Getriebe |
| | ■ Bremse/Kupplung |
| | ■ Bremsscheibe/-haube |

Der Feingangantrieb FG erlaubt große Drehzahlabstufungen auf robuste, einfache und wirtschaftliche Art.

DIE ALTERNATIVE

Demag Feingangantriebe FG erlauben:

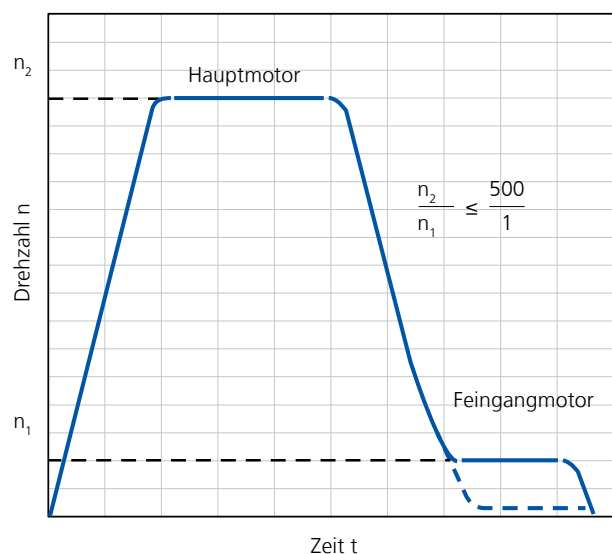
- Höchste Positioniergenauigkeit
- Hohe Schalzhäufigkeit
- Bewegung großer Massen in kurzer Taktzeit

Sie ermöglichen eine viel größere mechanische Drehzahldifferenz zwischen Haupt- und Positioniergeschwindigkeit als polumschaltbare Motoren. So realisiert man auf elegante Art Drehzahlabstufungen bis 500 : 1.

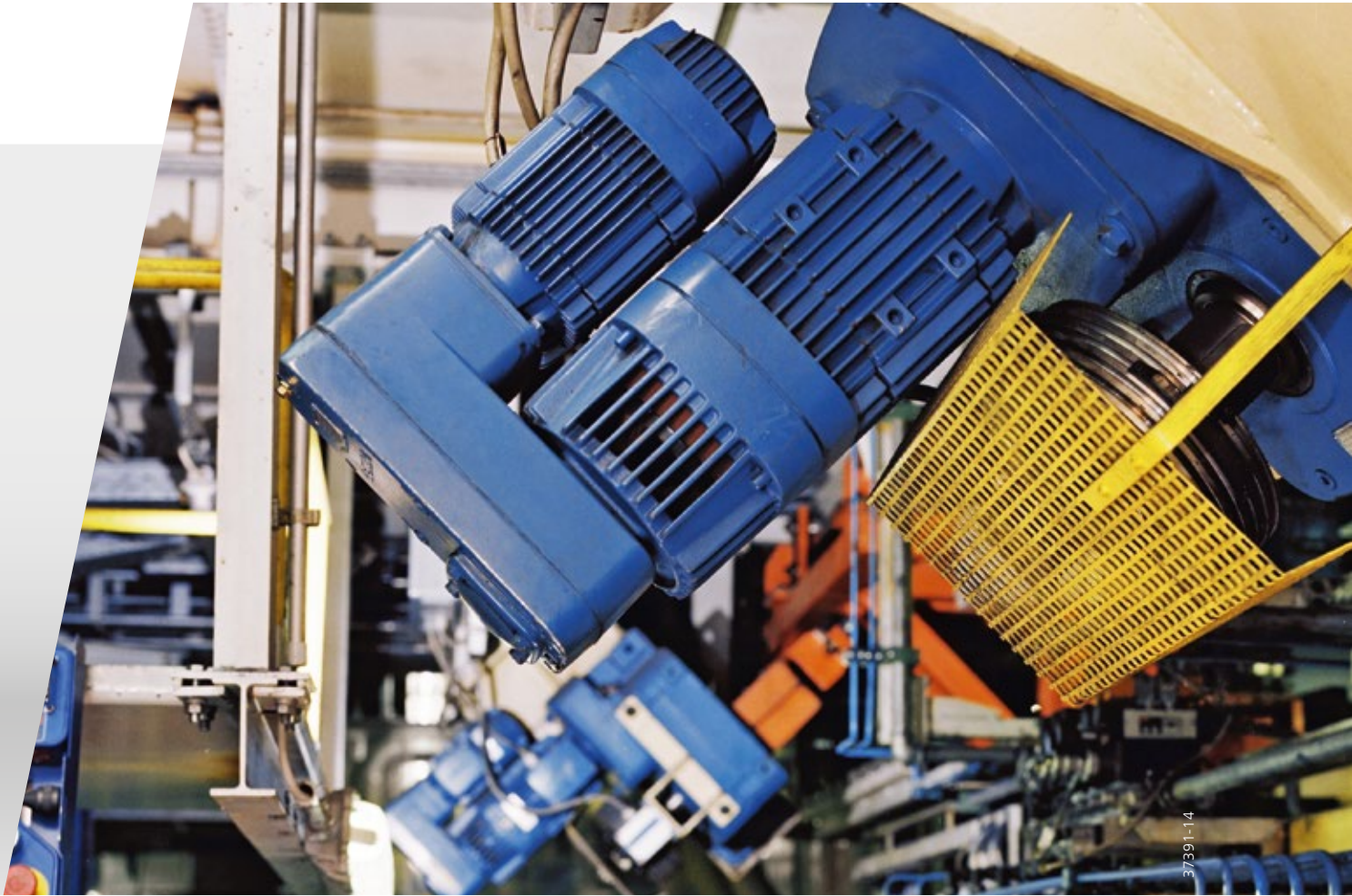
DIE VORTEILE

FG-Antriebe reagieren wesentlich unempfindlicher auf Erschütterungen, erhöhte Umgebungstemperaturen und andere Einflüsse als elektronisch ausgerüstete Antriebe. Damit sind sie in vielen Fällen die robuste und wirtschaftliche Alternative zu umrichter-gesteuerten Drehstrommotoren.

EXTREM FLEXIBEL: DREHZAHLABSTUFUNG BIS 500 : 1



Durch die Auswahl von Motor und Getriebe wird die Drehzahlabstufung in einem weiten Bereich eingestellt



Feingangantrieb FG: Robust, kraftvoll, präzise

DAS KONSTRUKTIONSPRINZIP

Der Feingangantrieb FG besteht aus einem Haupt- und einem Positioniermotor, welche über ein mechanisches Feinganggetriebe miteinander verbunden sind. Die Antriebswelle läuft entweder mit der Drehzahl des Hauptmotors oder der des Feingangmotors, vermindert um das Übersetzungsverhältnis des Getriebes.

Als Hauptmotor wird – auf Grund der Axialbewegung seines Läufers – ein Konusläuferbremsmotor eingesetzt. Die Bremse des Motors bildet somit zugleich die Kupplung. Der Feingangmotor kann wahlweise ein KB- oder ein Z-Motor sein – auch im Umrichterbetrieb.

Die Übersetzung des Feinganggetriebes ist fein gestuft von 4 bis 125 verfügbar. Zusammen mit den selektierten Motordrehzahlen wählen Sie so das Gesamtübersetzungsverhältnis aus.

HAUPT- UND FEINGANG-MOTORENKOMBINATION

Feinganggetriebe	Hauptmotor	Feingangmotor							
		KB	71	80	90	100	112	125	140
	Z	63	80	–	90 B	–	–	112	132
		71	90 A		100				
FG 06	KB 71	■							
	KB 80	■	■						
	KB 90	■	■						
	KB 100	■	○						
FG 08	KB 112 *)	■	■	■	■				
	KB 125	■	■	■	■				
	KB 140	■	■	■	○				
FG 10	KB 160	■	■	■	■	■	■	■	■
	KB 180	■	■	■	■	■	■	■	■
	KB 200	■	■	■	■	■	■	■	■
	KB 225	■	■	■	■	■	■	■	○

■ = U- oder Z-Bauform ○ = Z-Bauform

*) Ausschließlich als eigenbelüftete Ausführung

Tools und Dienstleistungen – offen für Ihre Wünsche



Sie suchen einen Partner, der Ihnen persönlich mit Rat und Tat zur Seite steht? – Welche Antriebslösung Sie auch entwickeln, wir unterstützen Sie dabei. Von Ihrem Schreibtisch aus können Sie auf unsere für Sie bereitgestellten Werkzeuge zugreifen.

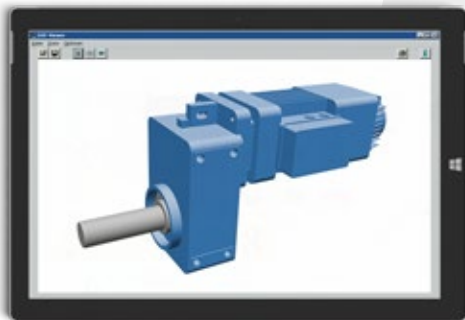
GETRIEBEMOTORENKATALOG – OFFEN FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

Der über 350 Seiten starke Katalog stellt unser komplettes Getriebemotorenprogramm im Detail vor.

Nutzen Sie die spezifischen Auswahltabellen, finden Sie ausführliche technische Daten und wählen Sie optionale Ausstattung und Zubehör aus.

Für weiterführende Projektberatungen stehen unsere spezialisierten Vertriebsingenieure in Ihrer Region zur Verfügung. Ihr direkter Kontakt:

info@demagcranes.com



3D-Produktgeometrien

DRIVE DESIGNER – OFFEN FÜR IHRE IDEEN

Mit dem Drive Designer konfigurieren Sie online Getriebemotoren und Radsysteme. Schnell haben Sie:

- Antriebe ausgewählt und ausgelegt
- Bauteilzeichnungen in Ihre Konstruktion übertragen
- Elektrische Schaltbilder eingesehen
- Technische Daten eingeholt

Der Drive Designer bietet Ihnen maximalen Komfort:

- Konstruktionsunterstützung durch 2D- und 3D-Geometrien in allen gängigen Dateiformaten
- Schneller Abruf technischer Daten
- Prinzipschaltbilder zu den gewählten Motoren
- Anzeige von Lieferzeiten
- Übertragung Ihrer Auswahl in den Demag Shop

www.drives.demag-designer.de



Einfache Produktauswahl

DEMAG SHOP – OFFEN FÜR IHRE BESTELLUNG

Nach einer Online-Registrierung erhalten Sie die Zulassung zum Demag Shop. Darin finden Sie alle für Ihre Bestellung notwendigen

- Preise
- Lagerverfügbarkeiten und
- Lieferzeiten

der gewünschten Artikel. Sie können direkt bestellen und – bei entsprechender Verfügbarkeit – sowohl Liefertermin als auch Versandart bestimmen. Nach der Bestellung erhalten Sie eine Auftragsbestätigung mit unserer Auftragsnummer.

Die Online-Sendungsverfolgung des Demag Shops können Sie natürlich auch bei konventioneller Bestellung nutzen.

www.demag-shop.de



Antriebsberechnung mit CalDrive

CALDRIVE – OFFEN FÜR IHRE ANSPRÜCHE

Mit der Software CalDrive zur Berechnung von Antrieben werden die benötigten Daten aus den vorgegebenen physikalischen Kennwerten ermittelt. Dafür sind die wesentlichen Daten unserer Getriebemotoren und Radblöcke in der Software hinterlegt.

Auf Basis der berechneten Antriebsdaten schlägt Ihnen CalDrive Lösungsvarianten für die Kombination der Bauteile vor. Die CalDrive Software können Sie kostenlos im Internet anfordern.



40529-4-2

DEMAG CRANES & COMPONENTS GMBH

Standort Wetter
Ruhrstraße 28
58300 Wetter

E info@demagcranes.com

T +49 2335 92-0

F +49 2335 92-7676

www.demagcranes.de

DEMAG